

Verleimen, Verbinden
Glueing, Jointing

4

Produktbezeichnung/Product description	Seite/Page
Präzisions-Verleimfräser <i>High-precision glue joint cutterhead</i>	4.2
Verleimfräser verstellbar von 35 bis 92 mm <i>Glue joint cutter, adjustable from 35 to 92 mm</i>	4.3
Verleimfräser (Minizinken PT 10 m/m) <i>Glue joint cutter (Micro-Finger PD 10 m/m)</i>	4.4
NEU HS-Minizinken-Verleimfräser <i>HSS-Microfinger jointing cutter</i>	4.5 + 4.6
NEU HS-Minizinken-Verleimfräser mit auswechselbaren Schneiden <i>HSS-Microfinger jointing cutter with interchangeable blades</i>	4.7
Gehrungsverleimfräser 45° fest <i>Mitre crowning cutter, 45° fixed</i>	4.8
Gehrungsverleimfräser verstellbar <i>Mitre crowning cutter, adjustable</i>	4.8
Wendeplatten Nut- und Federprofilier <i>Grooving and tonguing cutter set</i>	4.9 – 4.11
Nut- und Federfräser-Garnitur 2tlg. <i>Tongue and grooving cutter set 2pcs.</i>	4.12
NEU CNC Werkzeuge ab Seite <i>CNC Tools from page</i>	4.13

Wendeplatten-Verleimfräser Z 2 Glue Joint Cutterhead with reversible blades Z 2



Ausführung:

Werkzeugkörper aus hochfestem Leichtmetall. 2 HW-Profilwendeplatten, doppel-seitig profiliert, nur umfangschneidend, spandickenbegrenzt, rückschlagarm, vorzugsweise für Handvorschubarbeiten.

Design:

Tool made from light metal with high tensile strength. 2 tungsten carbide reversible profiling blades (profiled on both sides), only for peripheral cutting. Chip-thickness limitation, reduced recoil, preferably for manual feed.



Art.-Nr./Item no. 2002

Anwendung:

Für Verleimverbindungen, geeignet für Hart- und Weichhölzer, verleimte Hölzer und Exotenhölzer.

Application:

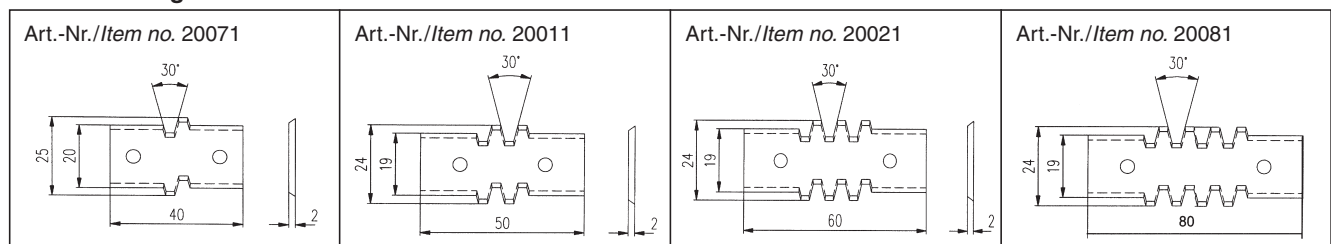
For glued connections, suitable for hard- and soft- textured wood, glued wood and exotic wood.

Artikel-Nr. Item no.	Abmessung mm Dimensions mm D/D B/W d/b	Profilbreite mm Profile width	n/min ⁻¹	EURO Stck./pce
2001 LM	130 x 50 x 30	16	6000 – 10000	335,00
2002 LM	130 x 60 x 30	24	6000 – 10000	372,00
2007 LM	130 x 40 x 30	8	5900 – 9000	357,00
2008 S	130 x 80 x 30	32	5900 – 9000	529,00
2009	130 x 60 x 30	8 (1 Zahn)	5900 – 9000	428,00
2012	130 x 80 x 30	8 (1 Zahn)	5900 – 9000	469,00

Ersatz-Wendeplatten für WP-Verleimfräser Replacement parts: reversible blades for glue joint cutterhead

Artikel-Nr. Item no.	Bezeichnung Description	Abmessung mm Dimensions mm	Profilbreite mm Profile width mm	EURO Stck./pce
20011	HW-Profilplatten / Tungsten carbide profiling blade	50 x 24 x 2,0	16,0	40,00
20021	HW-Profilplatten / Tungsten carbide profiling blade	60 x 24 x 2,0	24,0	45,00
20071	HW-Profilplatten / Tungsten carbide profiling blade	40 x 24 x 2,0	8,0	37,50
20081	HW-Profilplatten / Tungsten carbide profiling blade	80 x 24 x 2,0	32,0	81,70
20091	HW-Profilplatten / Tungsten carbide profiling blade	60 x 24 x 2,0	8,0 (1 Zahn)	45,80
20121	HW-Profilplatten / Tungsten carbide profiling blade	80 x 24 x 2,0	8,0 (1 Zahn)	79,50

Profilabbildungen:



Sonderleistungen wie z. B. andere Bohrungen – auf Anfrage.
Andere Abmessungen und Ausführungen – auf Anfrage.

Verpackungseinheit für Ersatzplatten: 4 Stück

Extras such as different bores upon request.
Other dimensions and designs upon request.

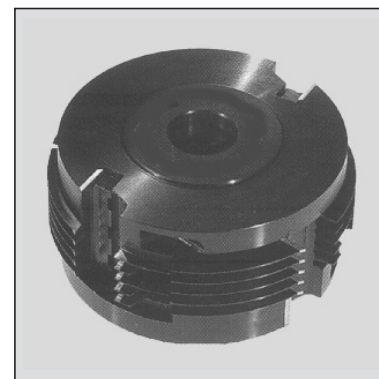
Packing quantities for replacement blades: 4 pcs

Wechselplatten-Verleimmesserkopf

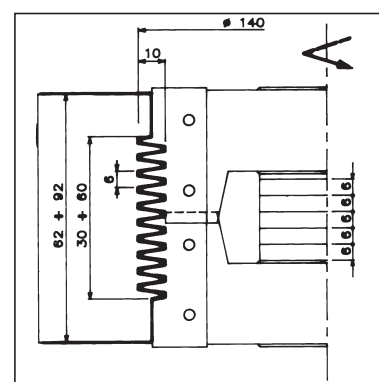
verstellbar, Profiltiefe 10 mm

Glue Joint cutter head with interchangeable blades

adjustable, profile depth 10 mm



Art.-Nr./Item no. 2005



Ausführung:

Werkzeugkörper aus Stahl – Z 2, 2-teilig. Verstellbar mit Zwischenringen, 6 mm von Zahn zu Zahn verstellbar, bestückt mit HW-Wechselplatten. Spandickenbegrenzt, rückschlagarm, vorzugsweise für Handvorschubarbeiten.

Design:

Tool made from steel – Z2, 2 pcs. Adjustable by means of spacing collars, 6 mm, equipped with tungsten carbide interchangeable blades. Chip-thickness limitation, reduced recoil, preferably for manual feed.

Anwendung:

für Verleimverbindungen, geeignet für Hart- und Weichhölzer, verleimte Hölzer und Exotenhölzer.

Holzstärke: 35 – 92 mm.

Application:

For glued connections, suitable for hard- and soft- textured wood, glued wood and exotic wood.

Wood thickness: 35 – 92 mm.

Artikel-Nr. Item no.	Bezeichnung Description	Abmessung mm Dimensions mm D/D B/W d/b	n/min ⁻¹	EURO Stck./pce
2005	WP-Verleimmesserkopf verstellbar Z 2 Glue joint cutter head with interch. blades, adjustable Z 2	140 x 62-92 x 30	5500 – 9500	827,00

Ersatz-HW-Profil-Wechselplatten für WP-Verleimmesserkopf – verstellbar Interchangeable tungsten carbide profiling blades for glue joint cutter head – adjustable

Artikel Item no.	Bezeichnung Description	Abmessung mm Dimensions in mm	EURO Stck./pce
20051	HW-Profil-Wechselplatte – oben Tungsten carbide profiling reversible blade – upper side	Profilbreite/Profile width 6 mm	55,70
20052	HW-Profil-Wechselplatte – unten Tungsten carbide profiling reversible blade – lower side	Profilbreite/Profile width 6 mm	55,70

Sonderleistungen wie z. B. andere Bohrungen – auf Anfrage.
Andere Abmessungen und Ausführungen – auf Anfrage.

Verpackungseinheit für Ersatzplatten: 4 Stück

Extras such as different bores upon request.
Other dimensions and designs upon request.

Packing quantities for replacement blades: 4 pcs

Wechselplatten-Verleimfräser f. Profile 10 mm

Glue joint cutter head for profile depth (PD) 10 mm with reversible blades (RB)



Ausführung:

Werkzeugkörper aus Stahl, spandickenbegrenzt, rückschlagarm, vorzugsweise für Handvorschub. Bestückt mit 2 HW-Profilmesser (auf Wunsch auch Z 3 oder Z 4). Profil auf leichte Passung (Zinkenspiel 0,1 mm).

Design:

Tool body from steel. Chip thickness limitation, reduced recoil, preferably for manual feed. Fit with 2 TC-profile blades (on request also Z 3 or Z 4). Profile with light fitting conditions (gap = 0,1 mm).



Art.-Nr./Item no. 2034

Anwendung:

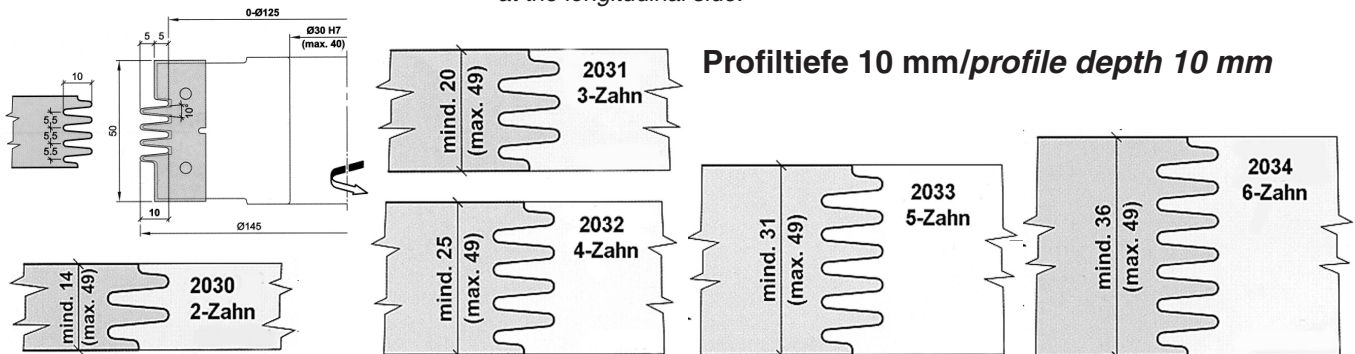
Für Verleimverbindungen, geeignet für Hart- und Weichhölzer, verleimte Hölzer und Exotenhölzer.

Application:

For glued connections, suitable for hard and soft woods, glued wood and exotic wood.

Besonders geeignet für Längsverleimung.

Particularly suitable for glued connections at the longitudinal side.



WP-Verleimfräser „Softline“ mit PT 10 mm als Aufbau-System auf Anfrage!

RB-Glue joint cutter head „Softline“ with profile depth 10 mm as add-on system on request!

Artikel-Nr. Item no.	Bezeichnung Description	Abmessungen in mm Dimensions in mm	Anzahl Zähne number of teeth	n/min-1	EURO Stck./pce
2030	WP-Verleimfräser Z 2 – PT 10 mm RB-Glue joint cutter head Z 2 – PD 10 mm	145 x 50 x 30	2	5000-9000	533,10
2031	WP-Verleimfräser Z 2 – PT 10 mm RB-Glue joint cutter head Z 2 – PD 10 mm	145 x 50 x 30	3	5000-9000	544,60
2032	WP-Verleimfräser Z 2 – PT 10 mm RB-Glue joint cutter head Z 2 – PD 10 mm	145 x 50 x 30	4	5000-9000	556,10
2033	WP-Verleimfräser Z 2 – PT 10 mm RB-Glue joint cutter head Z 2 – PD 10 mm	145 x 50 x 30	5	5000-9000	570,90
2034	WP-Verleimfräser Z 2 – PT 10 mm RB-Glue joint cutter head Z 2 – PD 10 mm	145 x 50 x 30	6	5000-9000	584,70

Ersatz Wendepplatten für WP-Verleimfräser

Replacement parts: TC reversible blades for RB-Glue joint cutter head

Artikel-Nr. Item no.	Bezeichnung Description	Abmessung mm Dimensions mm	EURO Stck./pce
20301	HW-Profilplatte mit 2 Profilzähnen/TC-profile blade with 2 profile teeth	50 x 24 x 2,0	51,60
20311	HW-Profilplatte mit 3 Profilzähnen/TC-profile blade with 3 profile teeth	50 x 24 x 2,0	58,40
20321	HW-Profilplatte mit 4 Profilzähnen/TC-profile blade with 4 profile teeth	50 x 24 x 2,0	66,10
20331	HW-Profilplatte mit 5 Profilzähnen/TC-profile blade with 5 profile teeth	50 x 24 x 2,0	72,80
20341	HW-Profilplatte mit 6 Profilzähnen/TC-profile blade with 6 profile teeth	50 x 24 x 2,0	77,60

Sonderleistungen wie z. B. andere Bohrungen – auf Anfrage.
Andere Abmessungen und Ausführungen – auf Anfrage.

Extras such as different bores upon request.
Other dimensions and designs upon request.

Verpackungseinheit für Ersatzplatten: 4 Stück

Packing quantities for replacement blades: 4 pcs

HS-Minizinken-Verleimfräser

HSS-Micro finger jointing cutter

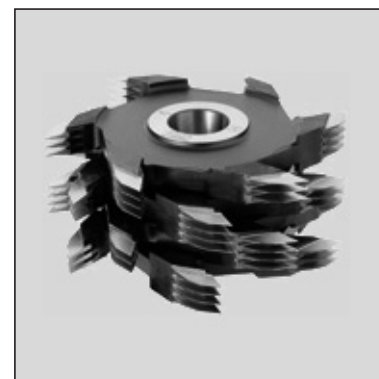


Ausführung:

Werkzeugkörper aus Stahl, HS-bestückt, gerade Zahnbrust, gegen Durchdrehen gesichert, verlängerte Zinkenprofile 10/11mm; 15/16,5 mm; 20/22 mm für Maschinen mit Ablängvorrichtung.

Design:

Tool body from steel, tipped with High Speed Steel, straight tooth cutting face. Protected against racing, extended finger jointing profiles 10/11mm, 15/16,5 mm, 20/22 mm for machines with cut-off device.



Art.-Nr./Item no. 4 x 9511

Anwendung:

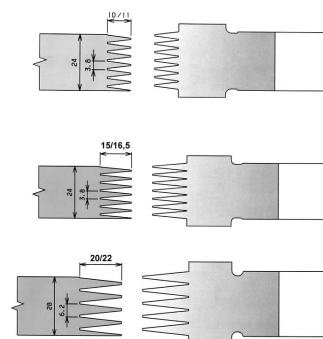
Für Längsverbindungen in hochbeanspruchten Bauteilen im Ingenieur-Holzbau nach DIN 68140-1, im Fensterbau, in der Fußboden und Leistenherstellung. HS-bestückt für Weichhölzer.

Application:

For longitudinal connections in highly stressed components in the engineered timber constructions to DIN 68140-1, in the window manufacture, in the flooring constructions and in the ledge manufacture. Tipped with high-speed-steel for softwood. For finger jointing machines.

Für den Einsatz auf Keilzinkenanlagen.

Anzahl der Fräser Number of cutters	10/10 - 10/11 - 15/15 - 15/16,5 mm Holzdicke wood thickness		20/20 - 20/22 mm Holzdicke wood thickness	
	t= 3,8 mm Fräserbreite cutting width		t= 6,2 mm Fräserbreite cutting width	
1	24	28,6	28	33,0
2	51	55,2	59	65,0
3	77	81,8	90	96,0
4	104	108,4	121	127,0
5	131	135,0	152	158,0
6	157	161,6	183	199,0
7	184	188,2	214	220,0
8	210	214,8	245	251,0
9	237	241,4	276	282,0
10	264	268,0	307	313,0



Artikel-Nr. Item no.	D mm	B mm	d mm	l mm	t mm	Zinkenanzahl	Z	n/min ⁻¹ max.	EURO Stck./pce
9500	160	26	50	4/4	1,6	16	4	9000	406,90
10 mm Zinkenlänge									
9501	160	28,6	50	10/10	3,8	7	4	8000	434,70
9502	250	28,6	50	10/10	3,8	7	6	6000	598,40
9503	160	28,6	50	10/11	3,8	7	4	8000	410,50
9504	160	32,4	50	10/11	3,8	8	4	8000	455,80
9505	160	32,4	50	10/11	3,8	8	6	6000	670,50
9506	250	13,4	50	10/11	3,8	3	6	6000	491,30
9507	250	17,2	50	10/11	3,8	4	6	6000	552,10
9508	250	21	50	10/11	3,8	5	6	6000	604,60
9509	250	28,6	50	10/11	3,8	7	6	6000	609,80
15 mm Zinkenlänge									
9510	170	28,6	50	15/15	3,8	7	4	8000	501,10
9511	260	28,6	50	15/15	3,8	7	6	4500	706,60
9512	170	28,6	50	15/16,5	3,8	7	4	8000	501,10
9513	260	28,6	50	15/16,5	3,8	7	6	4500	706,60
20 mm Zinkenlänge									
9514	180	33	50	20/20	6,2	5	4	8000	506,80
9515	180	33	50	20/22	6,2	5	4	8000	494,40
9516	260	33	50	20/20	6,2	5	6	4500	710,70
9517	260	33	50	20/22	6,2	5	6	4500	710,70
9618	180	37	50	20/20	5,0	7	4	8000	503,70
9519	180	37	50	20/22	5,0	7	4	8000	503,70
9520	260	37	50	20/22	5,0	7	6	6000	740,60

Andere Abmessungen und Ausführungen – auf Anfrage.

Other dimensions and specifications on request.

Einsatz von Minizinkenfräser (Art.Nr. 95...)

Use of finger jointing cutter (Item no. 95...)

Man unterscheidet bei Minizinkenfräser zwei Gruppen:

für Maschinenanlagen ohne Ablängvorrichtung

Die dort verwendbaren Minizinkenwerkzeuge sind lieferbar für die Zinkenprofile 10/10 mm; 15/15 mm und 20/20 mm.

Mit diesen Werkzeugen können Profile mit Zinkenspiel „s“ hergestellt werden.

Dabei kann das Zinkenspiel variieren und ist abhängig von z.B. dem zu bearbeitenden Werkstoff, Oberfläche und Leimart sowie der eingesetzten Maschine.

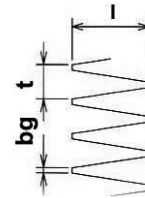
When using finger jointing cutters you distinguish between two groups:

for machines without cut-off device

The finger jointing cutters usable in this case are available for the finger jointing profiles 10/10 mm; 15/15 mm and 20/20 mm.

With these tools you are able to produce profiles with the margin „s“.

The margin can vary and it depends on the material that is worked with, its surface and the type of glue that is used, as well as on the type of machine in place.



für Maschinenanlagen mit Ablängvorrichtung

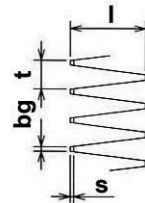
Die dort verwendbaren Minizinkenwerkzeuge sind lieferbar für die Zinkenprofile 10/11 mm; 15/16,5 mm und 20/22 mm.

Durch richtige Einstellung beim Ablängen der Zinken können dabei zusätzlich auch dichtschließende Zinkenverbindungen ohne Zinkenspiel „s“ hergestellt werden.

for machines with cut-off device

The finger jointing cutters usable in this case are available for the finger jointing profiles 10/11 mm; 15/16,5 mm and 20/22 mm.

By using the right adjustment when cutting off the teeth you are able to produce also, additional a close fit profile without margin „s“.



Ablängen bei verlängertem Zinkenprofil

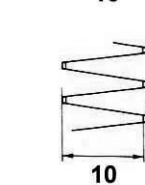
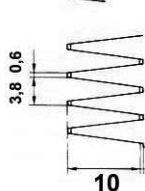
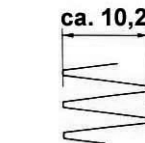
Mit der Ablängvorrichtung kann die Profiltiefe am Holz variieren, z.B. bei der Zinkenlänge 10/11 mm zwischen 10 und 11 mm (analog dazu bei der Zinkenlänge 15/16,5 zwischen 15 und 16,5 mm oder bei der Zinkenlänge 20/22 mm zwischen 20 und 22 mm).

Dadurch ist ein variables Passungsspiel bei Zusammenfügen der Holzteile möglich.

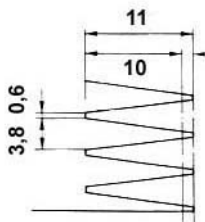
Cut-off with lengthened finger jointing-profile

The depth of the profile in the wood can vary with the cut-off device, e.g. at a length of teeth of 10/11 mm between 10 and 11 mm. (analogue to that at a length of 15/16,5 mm between 15 and 16,6 mm or at a length of 20/22 mm between 20 and 22 mm.)

You are therefore able to vary the margin when bonding the parts of wood.



Profilbeispiel 10/11 mm vor dem Ablängen:
Example profile 10/11 mm before cutting off:



Abgelängt auf ca. 10,2 mm werkstoffabhängig - dichtabschließendes Profil.

Bei 1 mm Ablängbereich - abgelängt auf 10 mm - entsteht bei Profil 10/10 ein Zinkenspiel

Cut off to approx. 10,2 mm - depends on material - close fit profile.

With a 1 mm cut-off area - cut off to 10 mm - you achieve a margin with the profile 10/10 mm.

Profilbeispiel 10/10 mm ohne Ablängen:
Example profile 10/10 mm without cut-off:

ergibt ein theoretisches Zinkenspiel von 0,32 mm
this will result in a theoretical margin of 0,32 mm

HS-Minizinken-Verleimfräser m. auswechselbaren Schneiden



HS-Micro finger jointing cutter with interchangeable blades

Ausführung:

Werkzeugkörper aus Stahl, bestückt mit 4 oder 6 gerade liegenden auswechselbaren HS-Schneiden. Profil gerade hinterschliffen. Höhenverstellung für Gegenprofil = Teilung.

Durch die auswechselbaren Segmente kann somit leicht eine Beschädigung der Schneiden behoben werden ohne das die guten Schneiden bzw. der ganze Fräsersatz nachgeschliffen werden muss.

Durch die spezielle Konstruktion der Fräserkörper ist der Minizinkensatz beim Abbremsen der Maschinenspindel gegen Verdrehen gesichert um dabei Beschädigungen am Körper und an den Schneiden zu verhindern.

Bei Bestellung bitte angeben auf welcher Maschine die Werkzeuge eingesetzt werden sollen!

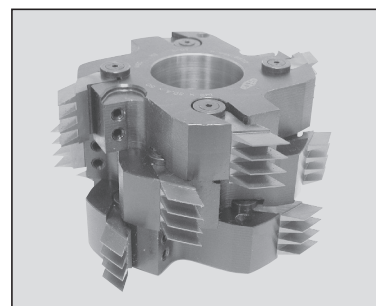
Design:

Tool body made from steel, tipped with 4 or 6 straight, interchangeable HS blades. Straight grinded profile. Adjustable height for contrary profile = separation.

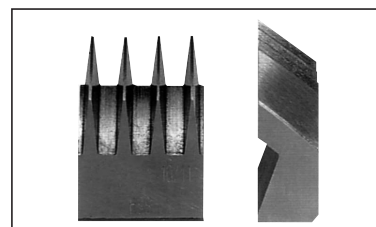
The interchangeable segments make sure that an easy repair or replacement of defected blades is possible without having to re-grind the other blades or the whole set.

Due to the special construction of the tool body the finger jointing cutters are protected against twisting when the spindle of the machine slows down, to prevent demolition of the tool body and the blades.

When ordering the product please state the type of machine the tools are going to be used on!



Art.-Nr./Item no. 4 x 9511



HS-Schneideinsatz
HS cutting insert

Anwendung:

Für Längsverbindungen in hochbeanspruchten Bauteilen im Ingenieur-Holzbau nach DIN 68140-1, im Fensterbau, in der Fußboden und Leistenherstellung. HS-für Weichhölzer.

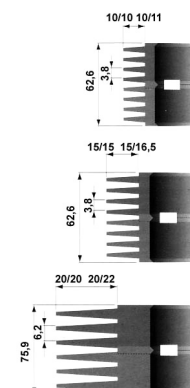
Application:

For longitudinal connections in highly stressed components in the engineered timber constructions to DIN 68140-1, in the window manufacture, in the flooring constructions and in the ledge manufacture. HS-for softwood.

Für mechanischen Vorschub - MEC

For mechanical feed -MEC

Anzahl der Fräser Number of cutters	10/10 - 10/11 - 15/15 - 15/16,5 mm Holzdicke $t=3,8$ mm wood thickness		20/20 - 20/22 mm Holzdicke $t=6,2$ mm wood thickness	
	Fräserbreite cutting width	Fräserbreite cutting width	Fräserbreite cutting width	Fräserbreite cutting width
1	29,8	32,2	36,3	38,7
2	60,2	62,6	73,5	75,9
3	90,6	93,0	110,7	75,9
4	121,0	123,4	147,9	150,3
5	151,4	153,8	185,1	187,5



Artikel-Nr. Item no.	D mm	B mm	d mm	d max.	Z	n/min ⁻¹ max.	EURO Stck./pce
10 mm Zinkenlänge - Fräskopf ohne Messer/10 mm finger jointing length without blades							
9550	129 (160)	30,4	30/40/50	50	4	8500	
9551	216 (250)	30,4	50	60	6	5500	Preise
15 mm Zinkenlänge - Fräskopf ohne Messer/15 mm finger jointing length without blades							
9552	149 (170)	30,4	30	50	4	8000	auf
9553	235 (260)	30,4	30	60	6	5200	Anfrage
20 mm Zinkenlänge - Fräskopf ohne Messer/20 mm finger jointing length without blades							
9554	152 (180)	37,2	30/50	50	4	7500	
9555	232 (260)	37,2	30/50	60	6	7500	
	L mm	Abmessung Dimensions			Teilung Seperation		
HS-Schneideneinsatz/HS cutting insert							
955110	10/10	28,4 x 38,5 x 14			3,8		
955111	10/11	28,4 x 38,5 x 14			3,8	Prices	
955215	15/15	28,4 x 38,5 x 14			3,8		
955216	15/16,5	28,4 x 38,5 x 14			3,8	on	
955420	20/20	32,5 x 48,5 x 14			6,2		
955421	20/22	32,5 x 48,5 x 14			6,2	request	
HS-Randzinkenmesser/HS edge finger jointing blade							

Andere Abmessungen und Ausführungen – auf Anfrage.

Other dimensions and specifications on request.

Wechselplatten-Gehrungsverleim-Messerkopf Z 2

Mitre glue joint cutter head with interchangeable blades Z 2



Ausführung:

Werkzeugkörper aus Stahl, spandickenbegrenzt und rückschlagarm, mit 2 HW-Profilmessern, vorzugsweise für Handvor-schubarbeiten.

Design:

Tool made from steel, chip-thickness limitation, reduced recoil, with 2 **tungsten carbide** profiling blades, preferably for manual feed.



Art.-Nr./Item no. 2202

Anwendung:

Zur winkligen Verbindung von Bauteilen, wie Schrankteilen, Korpussen, Verkleidungen usw. aus Massivhölzern und Plattenwerkstoffen. Materialstärke 15 – 25 mm.

Bei Art.-Nr. 2202 ist der Gehrungswinkel stufenlos von 0 – 45° verstellbar.

Bei Art.-Nr. 2203 ist der Gehrungswinkel fest auf 45° zur rechtwinkligen Verbindung fixiert.

Bei Art.-Nr. 2204 ist der Gehrungswinkel 45° wie bei Art.-Nr. 2203 jedoch für Materialstärken v. 15 – 40 mm

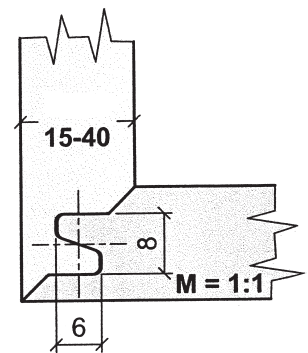
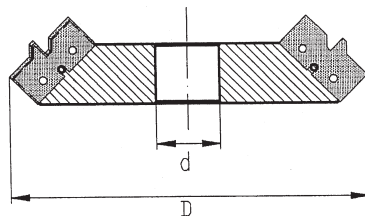
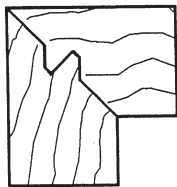
Application:

For angular connection of components e.g. for cupboards, carcasses, linings etc. made from solid wood and boards, material thickness from 15 to 25 mm.

In the case of item no. 2202, the mitre is infinitely variable from 0 to 45°.

In the case of item no. 2203, the mitre is 45° to the rectangular connection.

In the case of item no. 2204 the mitre is also 45° same as item no. 2203 suitable for material thickness from 15 to 40 mm



Zum richtigen Profilieren muß jeweils eine Seite stehend am Anschlag, bzw. liegend auf dem Frästisch gefräst werden. Sichtseite immer vorne bzw. oben.

Artikel-Nr. Item no.	Abmessung mm Dimensions mm D/D B/W d/b	Verstellbereich Range of adjustment	n/min ⁻¹	EURO Stck./pce
2202	170 x 40 x 30	stufenlos 0 – 45°/infinitely variable from 0 – 45°	5000 – 7000	731,40
2203	170 x 40 x 30	45° fest/45° (fixed)	5000 – 7000	565,20
2204	187 x 63 x 30	45° fest/45° (fixed)	4000 – 7000	745,20

Ersatz-Wechselplatten für WP-Gehrungsverleimer

Replacement parts: reversible blades for mitre crowning cutter head

Artikel-Nr. Item no.	Bezeichnung Description	EURO Stck./pce
22021 (für Art.-Nr. 2202 und 2203) (for items no. 2202 and 2203)	HW-Profilplatten Tungsten carbide profiling blade	49,80
22041	HW-Profilplatten PM 15772.51/M40 Tungsten carbide profiling blade	74,50

Sonderleistungen wie z. B. andere Bohrungen – auf Anfrage.
Andere Abmessungen und Ausführungen – auf Anfrage.

Verpackungseinheit für Ersatzplatten: 4 Stück

Extras such as different bores upon request.
Other dimensions and designs upon request.

Packing quantities for replacement blades: 4 pcs

Wendeplatten – Nut- und Federprofiler, verstellbar

Grooving and tonguing cutter set with reversible blades, adjustable



Ausführung:

Werkzeugkörper aus Stahl, bestückt mit HW-Wende- und Wechselpplatten. Auf Büchse verschraubt, konstanter Messerflugkreis, spandickenbegrenzt, rückschlagarm.

Design:

Tool made from steel, equipped with TC reversible and interchangeable blades, screwed on a threaded sleeve, constant knife cutting circle, chip thickness limitation, reduced recoil.



Art.-Nr./Item no. 8406

Anwendung:

für Nut- und Federverbindungen im Innenausbau, für Hart- und Weichhölzer.

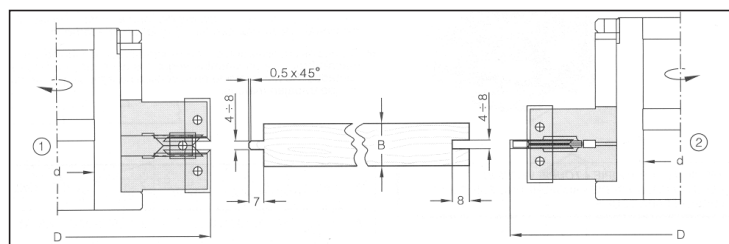
Holzstärken: von 12 – 32 mm

Application:

For groove and tongue joints in interior finish work, for soft- and hard-textured wood.

Wood thickness: 12 – 32 mm.

Profilbeispiele siehe nächste Seite / For examples of grooving and tonguing, see next page



Artikel-Nr. Item no.	Bezeichnung/Abmessungen mm Description / Dimensions mm	Profil Profile	Schneiden Cutting	Holzstärke timber thickness/mm	n/min ⁻¹	EURO Stck./pce
WP-Nut- und Federfräser-Garnitur (Nut- und Federseite) kpl. auf Schraubbüchse / Grooving and tonguing cutter set (grooving and tonguing tool) with reversible blades, complete, screwing on a threaded sleeve						
8400	144/160 x 12 - 32 x 40	A	Z 2	12 - 32	max. 9000	1.730,10
8401	145/160 x 12 - 32 x 40	B	Z 2	12 - 32	max. 9000	1.730,10
8402	160/160 x 12 - 32 x 40	C	Z 2	12 - 32	max. 9000	1.730,10
8403	156/160 x 12 - 32 x 40	D	Z 2	12 - 32	max. 9000	1.788,50
8404	164/160 x 12 - 32 x 40	E	Z 2	12 - 32	max. 9000	1.788,50
8405	144/160 x 12 - 32 x 40	F	Z 2	12 - 32	max. 9000	2.258,60
8406	144/160 x 12 - 32 x 40	G	Z 2	12 - 32	max. 9000	2.786,00
8407	155/160 x 12 - 32 x 40	H	Z 2	12 - 32	max. 9000	1.730,10
8408	160/160 x 12 - 32 x 40	I	Z 2	12 - 32	max. 9000	1.730,10
8409	154/160 x 12 - 32 x 40	L	Z 2	12 - 32	max. 9000	2.258,60
8410	164/160 x 12 - 32 x 40	M	Z 2	12 - 32	max. 9000	1.788,50
8411	156/160 x 12 - 32 x 40	N	Z 2	12 - 32	max. 9000	1.788,50
8450	164/160 x 15 - 28 x 40	S	Z 2	15 - 28	max. 9000	2.012,00

Ersatz Wendeplatten für WP-Nut- und Federprofiler

Replacement parts: TC reversible blades for grooving and tonguing cutter set

Artikel-Nr. Item no.	Bezeichnung Description	Abmessungen mm Dimensions mm	EURO Stck./pce
01012012	HW-Wendeplatten/TC reversible blades	12 x 12 x 1,5	3,70
01020012	HW-Wendeplatten/TC reversible blades	20 x 12 x 1,5	3,60
01014142	HW-Vorschneider/TC roughing tooth	14 x 14 x 2,0	3,00
21022019	HW-Vorschneider/TC roughing tooth	22 x 19 x 2,0	4,40
84002	HW-Nutmesser/TC grooving blades	4 mm links/left	25,20
84003	HW-Nutmesser/TC grooving blades	4 mm rechts/right	25,20
84004	HW-Nutmesser/TC grooving blades	5 mm links/left	25,20
84005	HW-Nutmesser/TC grooving blades	5 mm rechts/right	25,20
84006	HW-Fasemesser/TC chamfering blades	rechts/links/right/left	34,50
84501	HW-Radiusmesser/TC profile blades	R 5 rechts/links/right/left	41,30

Verpackungseinheit für Ersatzplatten: 10 Stück

Packing quantities for replacement blades: 10 pcs

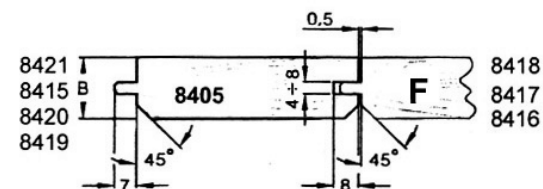
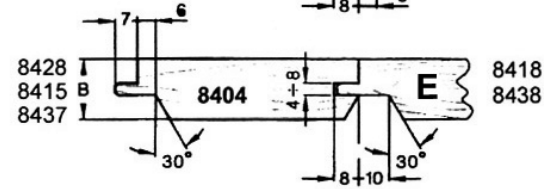
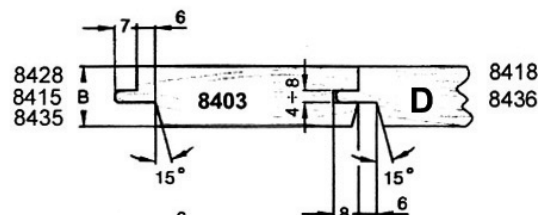
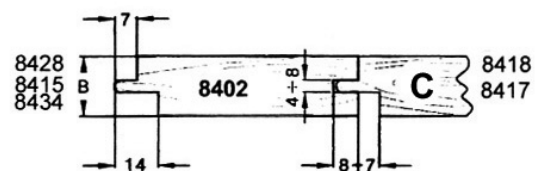
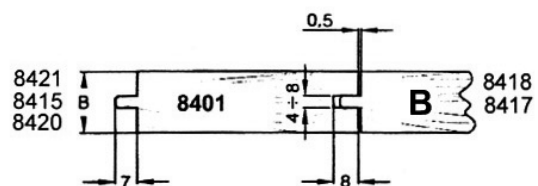
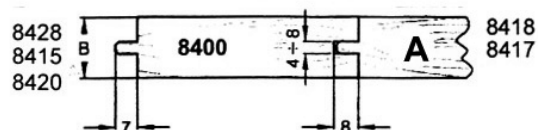
Wendeplatten – Nut- und Federprofile, verstellbar

Grooving and tonguing cutter set with reversible blades

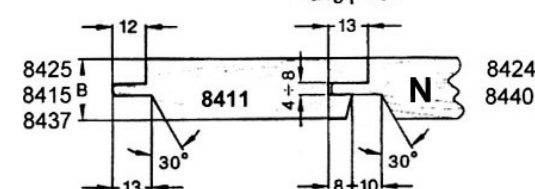
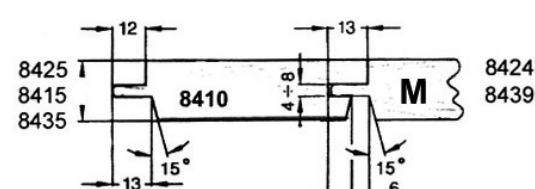
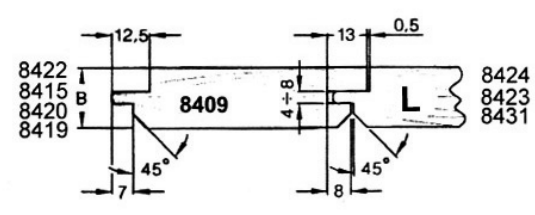
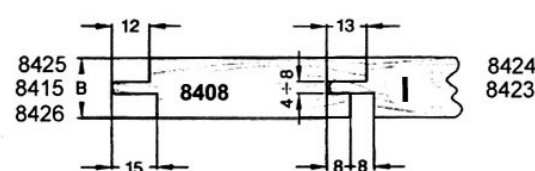
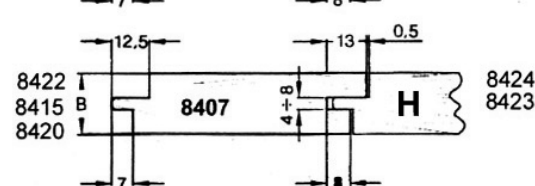
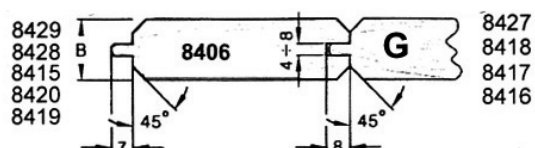
Profilbeispiele der Serie 8400 / samples of profiles for series 8400

Aufstellung der Einzelsegmente/ list of single segments

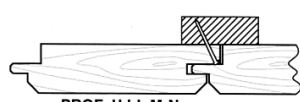
Federseite/tonguing side Nutseite/grooving side



Federseite/tonguing side Nutseite/grooving side

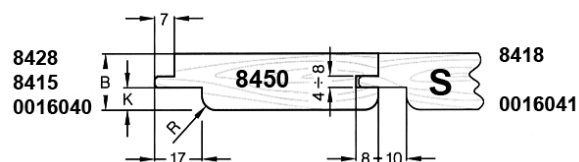


PROF. A-B-C-D-E-F-G



PROF. H-I-L-M-N

SOFTLINE-Profil/SOFTLINE-profile



Einzelsegmente für WP - Nut- und Federfräser Nr. 8400

Single segments for RB-Grooving and tonguing cutter set no. 8400 (RB = reversible blades)

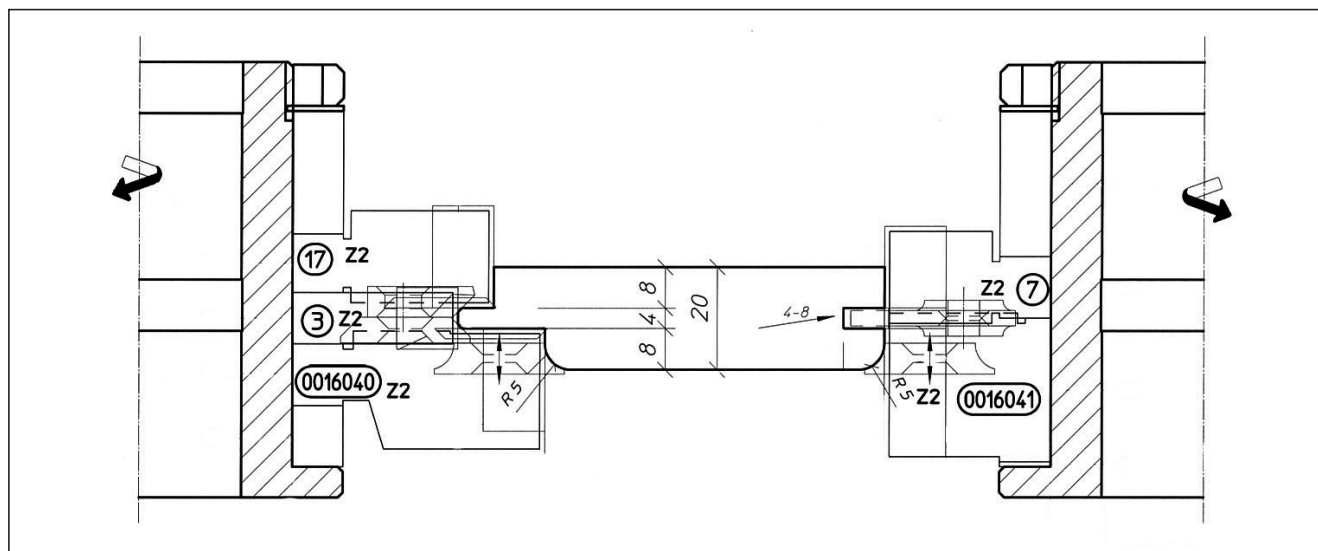
Artikel-Nr. Item no.	Segment segment	Bezeichnung Description	für Profil for profile	EURO Stck./pce
8415	3	WP-Fügefräser/RB-jointing cutter	A - M	525,00
8416	5	WP-Fasefräser - rechts unten/RB-chamfering cutter - right below	F, G	298,00
8417	6	WP-Fügefräser - rechts unten/RB-jointing cutter - right below	A, F, G	440,00
8418	7	WP-Fügefräser - rechts oben/RB-jointing cutter - right up	A, B, C, D, E, F, G	440,00
8419	8	WP-Fasefräser - links unten/RB-chamfering cutter - left below	F, G, L	298,00
8420	9	WP-Fügefräser - links unten/RB-jointing cutter - left below	A, B, F, G, H, L	440,00
8421	10	WP-Fügefräser - links oben für 0,5 mm Unterfügung RB-jointing cutter - left up for 0,5 mm opening	B, F	516,00
8422	11	WP-Fügefräser - links oben - PT 12,5 mm/RB-jointing cutter - left up - PD 12,5 mm	H	461,00
8423	12	WP-Fügefräser - rechts unten - PT 5 mm/RB-jointing cutter - right below - PD 5 mm	H, I	440,00
8424	13	WP-Fügefräser - rechts oben/RB-jointing cutter - right up	H, I, M, N	440,00
8425	14	WP-Fügefräser - links oben - PT 12 mm/RB-jointing cutter - left up - PD 12 mm	I, M, N	461,00
8426	15	WP-Fügefräser - links unten - PT 15 mm/RB-jointing cutter - left below - PD 15 mm	I	461,00
8427	16	WP-Fasefräser - rechts oben/RB-chamfering cutter - right up	G	298,00
8428	17	WP-Fügefräser - links oben/RB-jointing cutter - left up	A, C, D, E, G	440,00
8429	18	WP-Fasefräser - links oben/RB-chamfering cutter - left up	G	298,00
8430	19	WP-Fügefräser - links oben - PT 13,5 mm/RB-jointing cutter - left up - PD 13,5 mm	L	440,00
8431	20	WP-Fasefräser - rechts unten/RB-chamfering cutter - right below	L	333,00
8432	21	WP-Fügefräser - rechts/RB-jointing cutter - right	L	440,00
8433	22	WP-Fügefräser - rechts oben/RB-jointing cutter - right up	L	440,00
8434	23	WP-Fügefräser - links unten - PT 14 mm/RB-jointing cutter - left below - PD 14 mm	C	461,00
8435	24	WP-Fasefräser - links unten 15°/RB-chamfering cutter - left below 15°	D, M	478,00
8436	25	WP-Fasefräser - rechts unten 15°/RB-chamfering cutter - right below 15°	D	461,00
8437	26	WP-Fasefräser - links unten 30°/RB-chamfering cutter - left below 30°	E, N	508,00
8438	27	WP-Fasefräser - rechts unten 30°/RB-chamfering cutter - right below 30°	E	508,00
8439	28	WP-Fasefräser - rechts unten 15°/RB-chamfering cutter - right below 15°	M	483,00
8440	29	WP-Fasefräser - rechts unten 30°/RB-chamfering cutter - right below 30°	N	483,00

4

Zusatzsegmente f. SOFTLINE-Profil Radius 5 mm - Nr. 8450

Additional segments for SOFTLINE-profile radii 5 - no. 8450

8452	0016040	WP-Profilfräser - links unten - R 5/RB profile cutter - left below - R 5	R 5	676,00
8454	0016041	WP-Profilfräser - rechts unten - R 5/RB profile cutter - right below - R 5	R 5	676,00



Wendeplatten-Nut- und Federfräser-Garnitur, 2-teilig

Grooving and tonguing cutter set with reversible blades, 2 pcs.

Ausführung:

Werkzeugkörper aus hochfestem Leichtmetall (2-teilig) mit Eloxalbeschichtung, spandickenbegrenzt, rückschlagarm

Design:

Tool made from light metal with high tensile strength (2 pcs) and an anodised coating, chip-thickness limitation, reduced recoil.



Anwendung:

Zur Herstellung von Nut- und Federverbindungen überwiegend für Massivhölzer bei mechan. Vorschub. Durch Zwischenringe sind Holzstärken von 12 – 29 mm sowie Nut- und Federbreiten von 4 – 7 mm einstellbar.

Nuttiefe = 8 mm
Federlänge = 7 mm

Application:

For cutting grooves and tongues, preferably in solid wood. **Mechanical feed.** The tool can be adjusted to suit timber thicknesses from 12 to 29 mm and groove and tongue widths from 4 to 7 mm by means of spacing collars

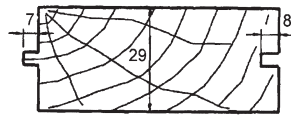
Groove depth = 8 mm
tongue length = 7 mm



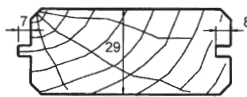
Art.-Nr./Item no. 8200



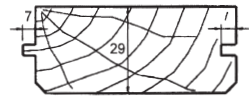
Holzprofil 1/Moulding 1



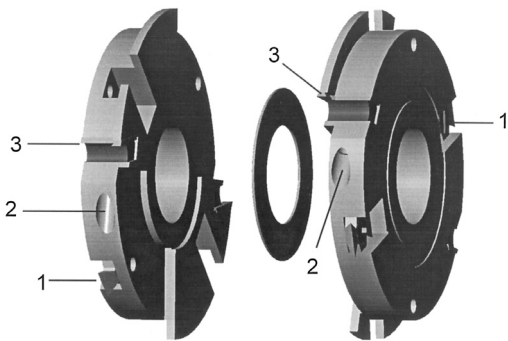
Holzprofil 2/Moulding 2



Holzprofil 3/Moulding 3

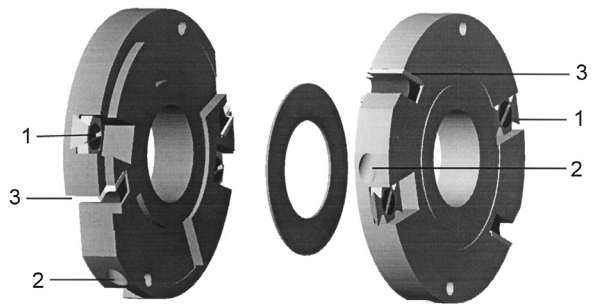


Nutfräser/Straight cutter



- 1 = Kantenmesser
- 2 = Druckschraube
- 3 = Profilplatte

Federfräser/Tonguing cutter



- 1 = Chamfering blade
- 2 = Pressure screw
- 3 = Profiling blade

1 = Kantenmesser/Chamfering blade 2 = Druckschraube/Pressure screw 3 = Profilplatte/Profiling blade

Artikel-Nr. item no.	Bezeichnung Description	EURO Stck./pce
8200	WP-Nut- und Federfräser-Garnitur (2 teilig) kpl. mit Fasekantenmessern und Zwischenringen – bestehend aus: WP-Nutfräser 136 x 15 x 40 mm Z 2 + 2 Fasekantenmesser WP-Federfräser 120 x 15 x 40 mm Z 2 + 2 Fasekantenmesser Grooving and tonguing cutter set with reversible blades (2 pcs) with chamfering blade and spacing collars, comprising: straight cutter with reversible blades 136 x 15 x 40 mm Z 2 + 2 chamfering blades tonguing cutter with reversible blades 120 x 15 x 40 mm Z 2 + 2 chamfering blades	1.335,70

Ersatz Wendeplatten für WP-Nut- und Federfräser-Garnitur

Replacement blades for grooving and tonguing cutter set

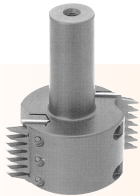
Artikel-Nr. item no.	Bezeichnung Description	EURO Stck./pce
82001	HW-Profilplatte f. Nutfräser – links/Tungsten carbide profiling blade for straight cutter – left hand	U 09.26007 36,70
82002	HW-Profilplatte f. Nutfräser – rechts/Tungsten carbide profiling blade for straight cutter – right hand	O 09.26008 36,70
82003	HW-Profilplatte f. Federfräser – links/Tungsten carbide profiling blade for tonguing cutter – left hand	U 09.26005 36,70
82004	HW-Profilplatte f. Federfräser – rechts/Tungsten carbide profiling blade for tonguing cutter – right hand	O 09.26006 36,70
82005	HW-Fasekantenmesser – 45°/Tungsten carbide chamfering blade – 45°	09.FKB-45 54,40

Sonderleistungen wie z. B. andere Bohrungen – auf Anfrage.
Andere Abmessungen und Ausführungen – auf Anfrage.

Verpackungseinheit für Ersatzplatten: 4 Stück

Extras such as different bores upon request.
Other dimensions and designs upon request.

Packing quantities for replacement blades: 4 pcs



Verleimen, Verbinden
Glueing, Jointing

4
CNC

Produktbezeichnung / Product description

Seite / Page

CNC Werkzeug-Technik / CNC Tool-Technique

WP-Minizinken-Verleimfräser / <i>RB-Micro finger jointing cutter</i>	4.14
WP-Verleimfräser „Softline“profil (Profiltiefe 10 mm)	
RB-Glue joint cutter head „Softline“profile (profile depth 10 mm)	4.15

Wechselplatten-Minizinken-Verleimfräser f. CNC-Maschinen

RB-Micro finger jointing cutter for CNC-machines

(RB = reversible blades)



Ausführung:

Werkzeugkörper aus Stahl zur Aufnahme 2 einseitig profilierten HW-Wechselplatten auf Stützplatten.

Design:

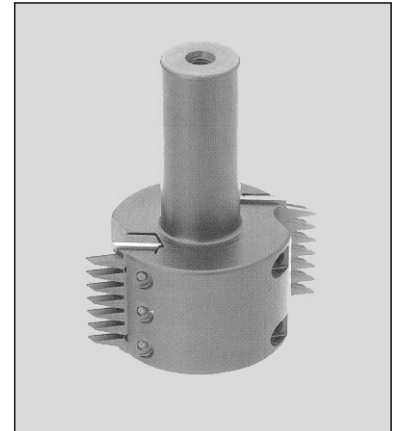
Tool body from steel with 2 TC-profile blades (profiled on 1 side) on support plates.

Anwendung:

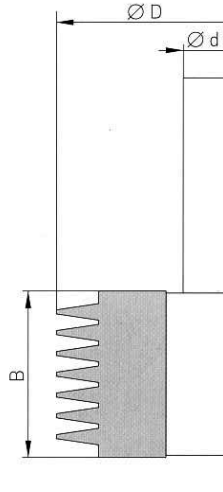
Zur Herstellung von selbsthemmenden Verleimverbindungen in Massivholz und Plattenwerkstoffen an Rundbogen-elementen oder im Treppenbau.
Für CNC-Oberfräsen mit mechan. Vorschub.

Application:

For tight glued connections in solid wood and wooden boards in round window elements or in stair building.
For CNC router machines with mechanical feed.



Art.-Nr./Item no. 132050



Artikel-Nr. Item no.	Bezeichnung/Abmessung mm Description/Dimensions mm	Schaft	Z	n/min ⁻¹	EURO Stck./pce
132050	WP-Minizinken-Verleimfräser D= 60 x B= 40 RB- Micro finger jointing cutter D= 60 x B= 40	20	2	12.000	489,00
132051	WP-Minizinken-Verleimfräser D= 60 x B= 40 RB- Micro finger jointing cutter D= 60 x B= 40	25	2	12.000	489,00

Ersatz-Wendeplatten für WP-Minizinken-Verleimfräser

Reversible blades for Micro finger jointing cutter

Artikel-Nr. Item no.	Bezeichnung Description	Abmessung mm Dimensions mm	EURO Stck./pce
1320501	HW-Profilplatten/TC profile blades	40 x 26 x 2,0	68,00

Andere Abmessungen und Ausführungen – auf Anfrage.
Verpackungseinheit für Ersatzplatten: 2 Stück

Other dimensions or specifications on request.
Packing quantities for replacement blades: 2 pcs

Wechselplatten-Verleimfräser - Profiltiefe 10 mm für CNC-Maschinen

RB-Glue Joint cutter for profile depth 10 mm for CNC-machines (RB = reversible blades)



Ausführung:

Werkzeugkörper aus Leichtmetall, oberflächenbehandelt. Bestückt mit 2 einseitig profilierten HW-Wechselplatten.

Profiltiefe 10 mm - Profil auf leichte Passung (Zinkenspiel 0,1 mm).

Bohrung 30 mm für Montage auf Fräsdorn*

Design:

Tool made from light metal with high tensile strength. Fit with 2 TC-profile blades.

Profile depth 10 mm. Profile with light fitting conditions (gap = 0,1 mm).

Boring 30 mm for installation on the milling thorn*.

Anwendung:

Für Verleimverbindungen, geeignet für Hart- und Weichhölzer, verleimte Hölzer und Exotenhölzer. Besonders geeignet für Längsverleimung.

Für CNC-Oberfräsen mit mechan. Vorschub.

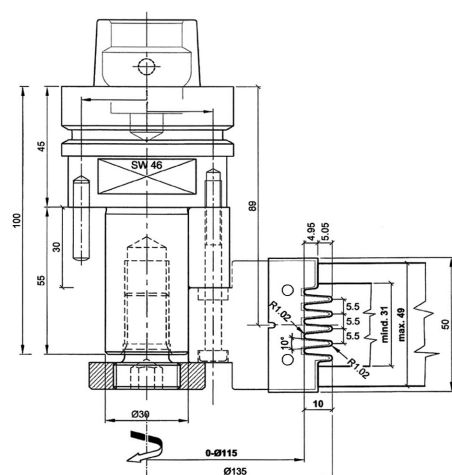
Application:

For glued connections, suitable for hard- and soft woods, glued wood and exotic wood. Particularly suitable for glued connections at the longitudinal side.

For CNC router machines with mechanical feed.

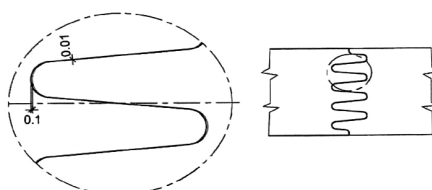


Art.-Nr./Item no. 132033



* Fräsdorn ist nicht im Lieferumfang enthalten!

* The milling thorn is not in the scope of delivery!



Artikel-Nr. Item no.	Bezeichnung Description	Abmessung mm Dimensions mm	Anzahl Zähne number of teeth	Z	n/min ⁻¹	EURO Stck./pce
132033	WP-Verleimfräser-PT 10 mm RB-Glue joint cutter head -PD 10 mm	100 x 52 x 30	5	2	5500-9500	652,00

Ersatz-Wechselplatten für WP-Verleimfräser

Reversible blades for Glue Joint cutter

Artikel-Nr. Item no.	Bezeichnung Description	Abmessung mm Dimensions mm	EURO Stck./pce
20331	HW-Profilplatten mit 5 Profilhähnen/TC profile blades with 5 profile-teeth	50 x 24 x 2,0	72,80

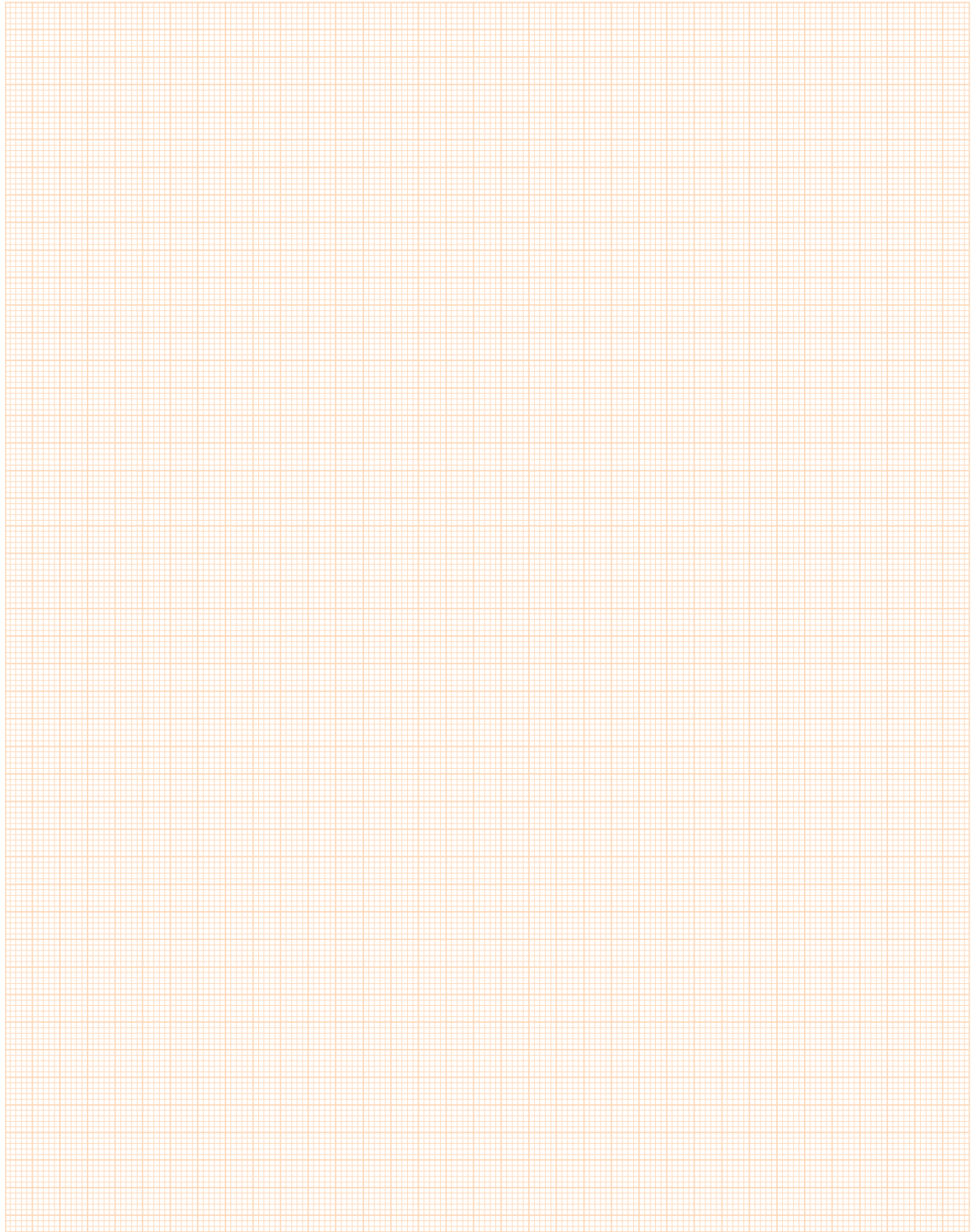
Andere Abmessungen und Ausführungen – auf Anfrage.

Verpackungseinheit für Ersatzplatten: 4 Stück

Other dimensions or specifications on request.

Packing quantities for replacement blades: 4 pcs

Notizen:/Notes:



Sonderleistungen wie z. B. andere Bohrungen – auf Anfrage.
Andere Abmessungen und Ausführungen – auf Anfrage.

Verpackungseinheit für Ersatzplatten: 10 Stück