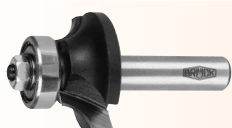


Produktbezeichnung/Product description	Seite/Page
Bündigfräser, Bündig- + Kopierfräser, Bündig- + Fasefräser <i>Flush Trim Bit, Flush and Copying Trim Bit, Flush and Bevel Trim Bit</i>	12.2 – 12.4 + 12.17
Kantenfräser / <i>Edging Cutter</i>	12.3, 12.4, 12.17
Planfräser / <i>Surfacing Cutter</i>	12.5
Falzfräser / <i>Rebating Bit</i>	12.6
Scheibennutfräser / <i>Plug Grooving Cutter</i>	12.7
Nutfräser / <i>Straight Bit</i>	12.8 – 12.15
Ziernutfräser / <i>Straight Bit</i>	12.10
Dichtungsprofilfräser / <i>Sealing Router Bit</i>	12.10
Ausstechfräser / <i>Panel Pilot Bit</i>	12.10
Bohrnutenfräser / <i>Spiral Flute Router Bit</i>	12.15 + 12.16
Abrundfräser / <i>Corner Rounding Bit</i>	12.18
Viertelstabfräser / <i>Quater-Bar Rounding Bit</i>	12.18 + 12.19
Profilfräser / <i>Roman Ogee Cutter</i>	12.21 – 12.23
Hohlkehlfräser / <i>Core Box Bit</i>	12.19 + 12.20
Halbhohlkehlfräser / <i>Cove Bit</i>	12.20
Schriftenfräser / <i>V-Grooving Bit</i>	12.23
V-Nutenfräser / <i>V-Grooving Bit</i>	12.23
Abplattfräser / <i>Panel Raising Router Bit</i>	12.24
Doppelabrundfräser / <i>Double Round Over Bit</i>	12.24
Gratfräser / <i>Dovetail Bit</i>	12.24
Konterprofilfräser / <i>Reversible Style & Rail Assemblies Ogee</i>	12.25
Gehrungsfräser 45° / <i>45° Lock Mitre Bit</i>	12.25
Verleimfräser / <i>Finger Joint Bit</i>	12.25



Oberfräser
Router Bits

12

Wendeplatten-Bündig-Schaftfräser Z 2

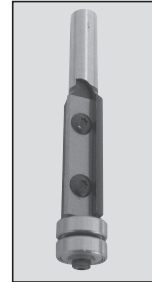
RB-Square trimming cutter Z 2 (RB=Reversible blades)

Ausführung:

Zwei achsparallele HW-WP, umfangschneidend, mit auswechselbarem Kugellager - stirnseitig
Für Handvorschub, Rechtslauf

Design:

Two TC-Reversible blades parallel to the axis, cutting on periphery, with replaceable ball-bearing -below
For manual feed, right-hand rotation


Anwendung:

Zum Bündigfräsen von Kunststoff- oder Furnierkanten, Formatieren, Kopieren.

Application:

For square trimming of plastic laminated or veneer edges, formatting, copying.

Typ/type 386WP195012
Ersatzmesser/replacement parts

Artikel-Nr. Item no.	D mm	NL mm	Z	S mm	Euro/ Stck./pc.
386195012WP	19	50	2	12x40	104,00

Artikel-Nr. Item no.	Abm. Dim.	Euro/ Stck./pc.
01050012	50x12x1,5	4,50

Wendeplatten-Bündig-Schaftfräser Z 2

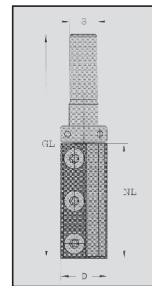
RB-Square trimming cutter Z 2

Ausführung:

Zwei achsparallele HW-WP, umfang- u. stirnschneidend, mit auswechselbarem Kugellager - schaftseitig
Für Handvorschub, Rechtslauf

Design:

Two TC-Reversible blades parallel to the axis, for ground and peripheral cutting with replaceable ball-bearing -on top
For manual feed, right-hand rotation


Anwendung:

Zum Bündigfräsen von Kunststoff- oder Furnierkanten, Formatieren, Kopieren.

Application:

For square trimming of plastic laminated or veneer edges, formatting, copying.

Typ/type 386AWP
Ersatzmesser/replacement parts

Artikel-Nr. Item no.	D mm	NL mm	Z	S mm	Euro/ Stck./pc.
386A195012WP	19	50	2	12 x 40	96,80
386A2250M10W	22	50	2	M 10	228,90
386A2250M12WP	22	50	2	M 12	228,90

Artikel-Nr. Item no.	Abm. Dim.	Euro/ Stck./pc.
62048312	48,3x12x1,5	10,20
28050012	50x12x1,7	7,00

Wendeplatten-Bündig- und Kopier-Schaftfräser Z 1

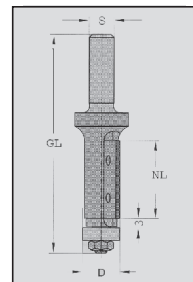
RB-Square trimming and copying cutter Z 1

Ausführung:

Eine achsparallele HW-WP, umfangschneidend, mit auswechselbarem Kugellager - stirnseitig
Für Handvorschub, Rechtslauf

Design:

One TC-Reversible blade parallel to the axis, cutting on periphery, with replaceable ball-bearing -below
For manual feed, right-hand rotation


Anwendung:

Zum Bündigfräsen von Kunststoff- oder Furnierkanten, Formatieren, Kopieren.

Application:

For square trimming of plastic laminated or veneer edges, formatting, copying.

Typ/type 386KOWP
Ersatzmesser/replacement parts

Artikel-Nr. Item no.	D mm	NL mm	Z	S mm	Euro/ Stck./pc.
386KO12258WP	12	25	1	8	195,20

Artikel-Nr. Item no.	Abm. Dim.	Euro/ Stck./pc.
83025005	25x5,5x1,1 4-s RQN	5,50

Andere Abmessungen und Ausführungen – auf Anfrage.
Verpackungseinheit für Ersatzplatten : 10 Stück

Other dimensions or specifications – on request.
Packing quantities for replacement blades: 10 pcs.

Wechselplatten-Kantenfräser HW, Z2 Reversible Blades Edging Cutter TCT, Z2

Ausführung:

Zwei achsparallele HW-Schneiden.
Wendemesser 4-schneidig, umfangschneidend mit auswechselbarem Kugellager.
Rechtslauf. Handvorschub.

Design:

Two TC-reversible blades parallel to the axis, with 2 cutting edges. For peripheral cutting, with exchangeable ball bearing. Right hand cutting. Manual feed.

Anwendung:

Zum Fräsen von beschichteten Plattenwerkstoffen, MDF und Hartholz.
Drehzahl: 16.000-2.0000 U/min.

Application:

For routing in laminated material, MDF and hard woods.
RPM 16.000-2.0000



Typ/type 386

Ersatzmesser/replacement parts

Artikel-Nr. Item no.	D mm	S mm	GL mm	NL mm	Euro/ Stck./pc.
3861901203	19	8	50	12	81,30
3862201203	22	8	50	12	73,40
3861902003	19	8	58	20	100,20
3862202003	22	8	58	20	72,40
3861903003	19	8	68	30	103,10
3862203003	22	8	68	30	93,80

Artikel-Nr. Item no.	Euro/ Stck./pc.
01012012	3,80
01012012	3,80
01020012	3,60
01020012	3,60
01030012	3,50
01030012	3,50

Wechselplatten-Kantenfräser HW, Z2 Reversible Blades Edging Cutter TCT, Z2

Ausführung:

Zwei achsparallele HW-Schneiden.
Wendemesser 2-schneidig, umfangschneidend mit auswechselbarem Kugellager am Schaft. Rechtslauf. Handvorschub.

Design:

Two TC-reversible blades parallel to the axis, with 2 cutting edges. For peripheral cutting, with exchangeable ball bearing. Right hand cutting. Manual feed.

Anwendung:

Zum Fräsen von beschichteten Plattenwerkstoffen, MDF und Hartholz.
Drehzahl: 16.000-2.0000 U/min.

Application:

For routing in laminated material, MDF and hard woods.
RPM 16.000-2.0000



Typ/type 386A

Ersatzmesser/replacement parts

Artikel-Nr. Item no.	D mm	S mm	GL mm	NL mm	Euro/ Stck./pc.
386A2201203	22	8	50	12	98,10
386A2202003	22	8	58	20	115,00
386A2203003	22	8	60	30	118,70

Artikel-Nr. Item no.	Euro/ Stck./pc.
01012012	3,80
01020012	3,60
01030012	3,50

Bündigfräser HW, Z2 / Flush Trim Bit TCT, Z2

Ausführung:

Mit zwei geraden Schneiden, umfangschneidend, mit Anlaufkugellager, für zentrisches Spannfutter, Rechtsgang. Andere Abmessungen und Ausführungen auf Anfrage.

Design:

With two straight cutting edges, for cutting. Right-hand cutting. With ball bearing guide. For centric chucks. Other diameters and specifications on request.

Anwendung:

Zum Bündigfräsen von Weich- und Harthölzern sowie beschichteten Plattenwerkstoffen.
Drehzahl: 15.000-24.000 U/min.

Application:

For routing in soft and hard woods and laminated materials.
RPM: 15.000-24.000



Typ/type 280

Artikel-Nr. Item no.	D mm	S mm	GL mm	NL mm	Euro/ Stck./pc.
2801301503	13	8	56	15	45,60
2801601503	16	8	56	15	45,60
2802201603	22	8	61	16	47,80
2801302603	13	8	56	26	49,00
2801603203	16	8	73	32	59,60

Bündig-Fasenfräser HW, Z2 Flush and Bevel Trim Bit TCT, Z2

Ausführung:

Mit zwei geraden Schneiden, umfangschneidend, mit Anlaufkugellager, für zentrisches Spannfutter. Rechtsgang. Andere Abmessungen und Ausführungen auf Anfrage.

Anwendung:

Zum gleichzeitigen Bündigfräsen und Anfasen von Weich- und Harthölzern sowie beschichteten Plattenwerkstoffen. Drehzahl: 15.000-24.000 U/min.

Design:

With two straight placed edges, for peripheral cutting. Right-hand cutting. With ball bearing. For centric chucks. Other diameters and specifications on request.

Application:

For flush and bevel trimming of soft and hard woods as well as laminated material, in a single operation. RPM: 15.000-24.000


Typ/type 270

Artikel-Nr. Item no.	D mm	D2 mm	S mm	GL mm	NL	Winkel	Euro/ Stck./pc.
2702200253	29,5	22	8	61	16	25°	40,70

Kantenfräser HW, Z2 / Edging Cutter TCT, Z2

Ausführung:

Mit zwei geraden Schneiden, stirn- und umfangschneidend, für zentrisches Spannfutter. Rechtsgang. Andere Abmessungen und Ausführungen auf Anfrage.

Anwendung:

Zum gleichzeitigen Bündigfräsen und Anfasen von Weich- und Harthölzern sowie beschichteten Plattenwerkstoffen. Drehzahl: 15.000-24.000 U/min.

Design:

With two straight edges, for ground and peripheral cutting. Right-hand cutting. For centric chucks. Other diameters and specifications on request.

Application:

For flush and bevel trimming of soft and hard woods as well as laminated material, in a single operation. RPM: 15.000-24.000


Typ/type 380 (Auslaufmodell)

Artikel-Nr. Item no.	D mm	D2 mm	S mm	GL mm	NL mm	Winkel	Euro/ Stck./pc.
3802000303	20	24	8	46	16	30°	35,70
3802000453	20	24	8	46	16	45°	35,70

Kantenfräser HW, Z2 / Edging Cutter TCT, Z2

Ausführung:

Mit zwei schräg angeordneten Schneiden, stirn- und umfangschneidend, für zentrisches Spannfutter, Rechtsgang. Andere Abmessungen und Ausführungen auf Anfrage.

Anwendung:

Zum Fräsen von Weich- und Harthölzern sowie beschichteten Plattenwerkstoffen. Drehzahl: 15.000-24.000 U/min.

Design:

With two angular placed edges, for ground and peripheral cutting. Right-hand cutting. For centric chucks. Other diameters and specifications on request.

Application:

For routing in soft and hard woods as well as in laminated material. RPM: 15.000-24.000


Typ/type 381

Artikel-Nr. Item no.	D mm	S mm	GL mm	NL mm	Euro/ Stck./pc.
3811601503	16	8	45	15	33,40
3811801503	18	8	45	15	33,40
3812001503	20	8	45	15	34,30

HW - Plan-Schaftfräser Z 2 mit Wechselschaft TC – Surfacing cutter Z 2 with interch. shank

Ausführung:

Zwei HW-bestückte Schneiden, mit Seitenfase. Für Handvorschub, Rechtslauf

Anwendung:

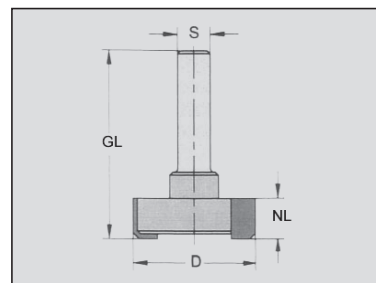
Zum planen Überfräsen von abstehenden Deckschichten, Umleimen etc.

Design:

Two TC-tipped-blades with chamfer on the side. For manual feed, right hand rotation

Application:

To cut even over covering layers that stick out, gluing etc.



Typ/type 351

Artikel-Nr. Item no.	D mm	NL mm	Z	S mm	Euro/ Stck./pc.
35103001008	30	10	2	8 x 30	73,80
35103001010	30	10	2	10 x 30	73,80
35103001012	30	10	2	12 x 40	73,80

HW - Plan-Schaftfräser Z 6 TC – Surfacing cutter Z 6

Ausführung:

Sechs HW-bestückte Schneiden, mit Seitenfase. Für Handvorschub, Rechtslauf

Anwendung:

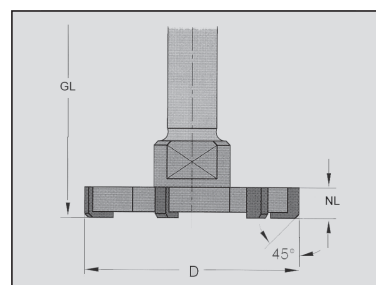
Zum planen Überfräsen von abstehenden Deckschichten, Umleimen etc.

Design:

Six TC-tipped-blades with chamfer on the side. For manual feed, right-hand rotation.

Application:

To cut even over covering layers that stick out, gluing etc.



Typ/type 352

Artikel-Nr. Item no.	D mm	NL mm	GL mm	Z	S mm	Euro/ Stck./pc.
35205200712	52	7	50	6	12x40	131,80

Wendeplatten-Bündig- und Kopier-Schaftfräser Z 1 RB-Square trimming and copying cutter Z 1

Ausführung:

Zwei achsparallele Schneiden, bestückt mit HW-WP 4-seitig. Umfang- und stirnschneidend, Für Handvorschub, Rechtslauf

Anwendung:

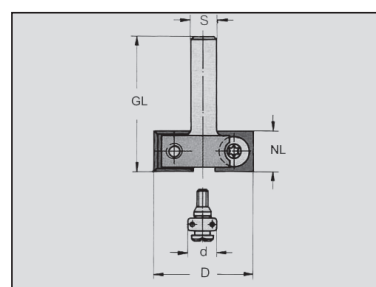
Ohne Anlaufsatz, mit montierter Abdeckschraube zum Planfräsen, Hobeln, Bündigfräsen von Kunststoffkanten oder Holzleimern, Falzen in beliebiger Tiefe. Mit Anlaufsatz 9 bzw. 12 mm für Falz-tiefen 10,5 bzw. 9 mm (nicht im Lieferumfang enthalten).

Design:

Two TC-tipped-blades, 4-sided, parallel to the axis. Cutting on bottom and periphery. For manual feed, right-hand rotation

Application:

Without run-up set, with installed covering screw for even cutting, planing, flush cutting of plastic edges or wood gluers. Rebating in any desired depth. With run-up set 9 or 12 mm for rebate depth of 10,5 resp. 9 mm (not in the scope of delivery)



Typ/type 353

Artikel-Nr. Item no.	D mm	NL mm	GL mm	Z	S mm	Euro/ Stck./pc.
35303001208WP	30	12	39	2	8 x 30	145,10

Ersatz Wendeplatten für WP-Plan-Schaftfräser Replacement blades for TC-Surfacing cutter

Artikel-Nr. Item no.	Bezeichnung Description	Abmessung mm Dimensions mm	Euro/ Stck./pc.
01012012	HW-Wendeplatte 4-seitig TC-Reversible blade 4-sided	12 x 12 x 1,5	3,80

Andere Abmessungen und Ausführungen – auf Anfrage.
Verpackungseinheit für Ersatzplatten : 10 Stück

Other dimensions or specifications – on request.
Packing quantities for replacement blades: 10 pcs.

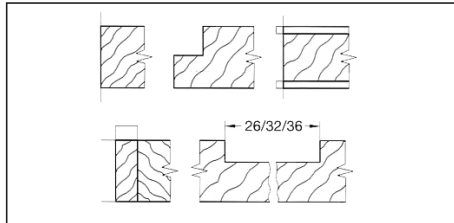
Wendeplatten-Falzfräser Z 2 RB-Rebating cutter Z 2

Ausführung:

Werkzeugkörper aus Stahl, zwei HW-Wendemesser, umfang und stirnschneidend, mit Achswinkel. Für Handvorschub, Rechtslauf

Anwendung:

Zum Fälzen von Massivholz und Plattenmaterial. Der Kugellageranlaufsatz kann bei Bedarf herausgenommen und durch eine Abdeckschraube ersetzt werden. Durch Einsatzmöglichkeit verschiedener Anlauf-Kugellager sind Falztiefen gem. der untenstehenden Tabelle möglich.


Design:

Tool body made from steel. Two TC-blades, cutting on bottom and periphery, with axis angle. For manual feed, right-hand rotation.

Application:

For rebating in solid wood and wooden boards. You can take out the run-up set and replace with a cover screw.

By using different sized ball bearings, different rebating depths (see table below) are possible.



Typ/type 387

Tabelle Falztiefen / table rebating depths

d = Kugellager / ball bearing

D = Fräserdurchmesser / cutter diam.

D	d=9	12	14	16	18	20	22
26	8,5	7	6	5	-	-	-
32	11,5	10	9	8	7	6	5
36	13,5	12	11	10	9	8	7

Artikel-Nr. Item no.	Bezeichnung/Abmessungen mm Description/Dimension	D	NL	d	Schneiden	Schaft	/Stck.
387261958	WP-Falzfräser RB-rebating cutter	26	19,5	9	2	8	218,40
387322608	WP-Falzfräser	32	26	12	2	8	235,60
387363008	WP-Falzfräser	36	30	16	2	8	254,30
387KU09	Kugellager-Anlaufriingsatz kpl. ball bearing run-up set	9					20,90
387KU12	Kugellager-Anlaufriingsatz kpl.	12					23,20
387KU16	Kugellager-Anlaufriingsatz kpl.	16					24,80

Ersatz Wendeplatten für WP-Falzfräser Replacement blades for Rebating cutter

Artikel-Nr. Item no.	Bezeichnung Description	Abmessung mm Dimensions mm	Euro/ Stck./pc.
387WP019	HW-Wendeplatte / TC-reversible blade	19,5 x 9 x 1,5	20,30
387WP026	HW-Wendeplatte / TC-reversible blade	26 x 12,5 x 1,5	22,80
387WP030	HW-Wendeplatte / TC-reversible blade	30 x 14,5 x 1,5	24,30

Falzfräser HW, Z2 / Rebating Bit TCT, Z2

Ausführung:

Mit zwei geraden Schneiden, umfangschneidend, mit Anlaufkugellager, für zentrisches Spannfutter, Rechtsgang. Andere Abmessungen und Ausführungen auf Anfrage.

Anwendung:

Zum Falzen von Weich- und Hartholzern sowie beschichteten Plattenwerkstoffen.

Design:

With two straight edges, for peripheral cutting. With ball bearing guide. Right-hand cutting. For centric chucks. Other diameters and specifications on request.

Application:

For making rabbet and groove joints. Suitable for soft and hard woods.



Typ/type 350

Artikel-Nr. Item no.	mm D/d	S mm	GL mm	NL mm	L1 mm	Euro/ Stck./pc.
3502501603	25/13	8	57	16	6,00	45,30
3503201603	32/13	8	57	16	9,50	47,10

HW – Scheibennutfräser

TC – Plug grooving cutter

Ausführung:

Zwei gerade HW-bestückte Schneiden, umfang- und flankenschneidend. Vorgeordnete Abweiser. Für Handvorschub, Rechtslauf.

Anwendung:

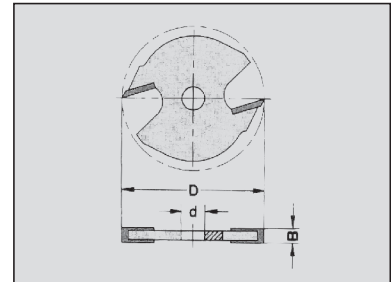
Zum Nuten und Schlitzern, Einsatz auf Spindeln bzw. Fräsdorn 257/257SB

Design:

Two straight TC-tipped-blades, cutting on bottom and periphery. Forward arranged deflectors. For manual feed, right-hand rotation.

Application:

For grooving and slitting, usage on spindles or milling thorn 257/257/SB



Typ/type 255

Artikel-Nr. Item no.	D mm	SB mm	Z	Bohrung mm bore mm	Euro/ Stck./pc.
-------------------------	------	-------	---	-----------------------	--------------------

HW-Scheibennutfräser ohne angesenkte Bohrung – für Aufnahmedorn 257/257SB
TC-Plug grooving cutter without counterbored drill – for arbour 257/257SB

2554000201	40	2	2	6	42,80
2554000301	40	3	2	6	44,30
2554000401	40	4	2	6	46,00
2554000501	40	5	2	6	48,80
2554000601	40	6	2	6	53,40

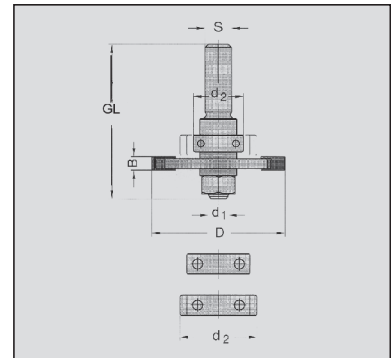
255SET1 40 4 2 6 117,80

Kpl. Set f. Flachdübel m. Kugellager 15/19/23 mm u. Aufnahmedorn 257061603 – Schaft = 8 mm
 Compl. set for dowel with ball bearing 15/19/23 mm a. arbour 257061603 – shank = 8 mm

HW-Scheibennutfräser mit angesenkter Bohrung – für Aufnahmedorn 257SB

TC-Plug grooving cutter with counterbored drill – for arbor 257SB

255SB4000203	40	2	2	8	60,80
255SB4000303	40	3	2	8	64,90
255SB4000403	40	4	2	8	64,90
255SB4000503	40	5	2	8	66,60



Typ/type 255SET1 f. Flachdübel

Aufnahmedorne für Scheibennutfräser

Arbor for plug grooving cutter

Artikel-Nr. Item no.	d mm	D mm	NL mm	S mm	Euro/ Stck./pc.
-------------------------	------	------	-------	------	--------------------

mit Zwischenringen / with spacing collars

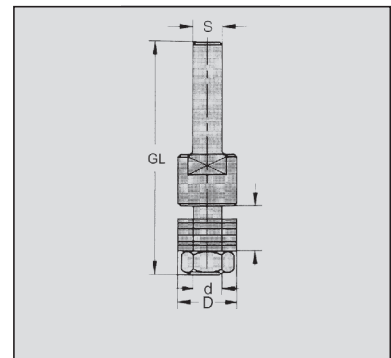
257061603	6	16	6	8	21,60
-----------	---	----	---	---	-------

Artikel-Nr. Item no.	d mm	d2 mm	NL mm	GL mm	S mm	Euro/ Stck./pc.
-------------------------	------	-------	-------	-------	------	--------------------

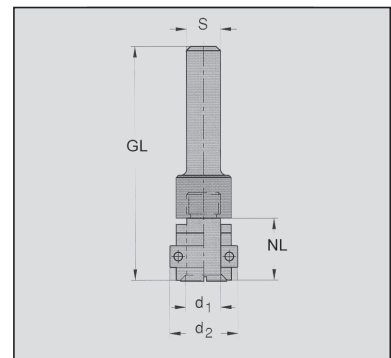
mit Anlauflager, mit Ringsatz / with run-up bearing, with set of rings

257SB081603	8	16	15	55	8	57,60
257SB081605	8	16	15	55	10	58,50
257SB081606	8	16	15	55	12	58,50
257SB0816M10	8	16	15	45	M10	62,10
257SB0816M12	8	16	15	45	M12	62,10

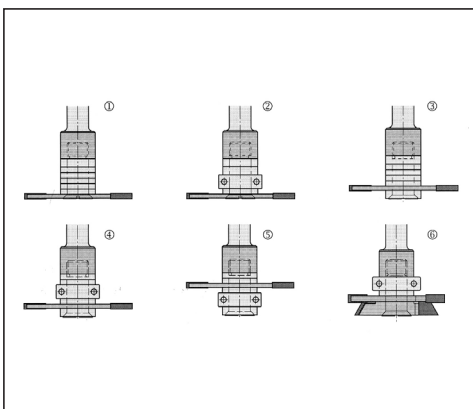
Durch Wechselschaftsystem auf allen gängigen Handoberfräser einsetzbar !
 Useable on current routers because of the system of changing shafts !



Typ/type 257



Typ/type 257SB



Schraubenkopf versenkt, bei Verwendung von Scheibennutfräser mit angesenkter Bohrung
 dto. - mit Anlauflager oben
 Bei Verwendung von Scheibennutfräser ohne Ansenkung, ohne Anlauflager
 dto. - mit Anlauflager oben
 dto. - mit Anlauflager unten
 mit Dichtungsfrausersatz

Screw head counter bored, when using a plug grooving cutter with counter bored drill
 dto. – with run-up bearing on the top
 With use of plug grooving cutters without counter boring without run-up bearing
 dto. – with run-up bearing on the top
 dto. – with run-up bearing on the bottom
 with seal cutting set

Wendeplatten-Nut-Schaftfräser Z 1+1 mit WP-Einbohrschneide

RB-grooving cutter Z 1+1 with RB-plunge edge (RB = reversible blade)

Ausführung:

Einschneidige Ausführung mit WP-Einbohrschneide, Konstanter Flugkreis-Ø Einsatz von 4-seitigen Mini-WP mit Quernut für exakte Messerpositionierung und als Sicherung gegen axiales Verschieben des Messers. Für Handvorschub, Rechtslauf

Anwendung:

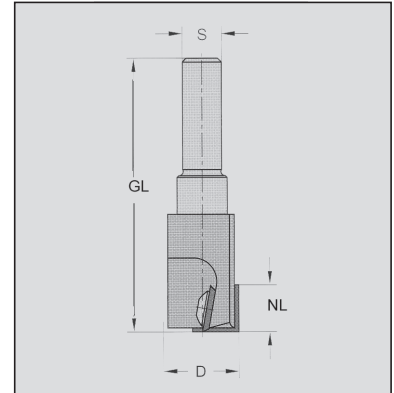
Zum Nuten, Fügen und Falzen etc. von Harthölzern, verdichteten Hölzern, Holz- und Plattenwerkstoffen auf hochtourigen Oberfräsmaschinen.

Design:

Single edge design, with RB-plunge edge, constant cutting circle, 4-sided mini reversible blades of excellent TC quality, with transverse groove to keep the blade in perfect position and to prevent it from slipping into axial direction. Right-hand rotation, for manual feed.

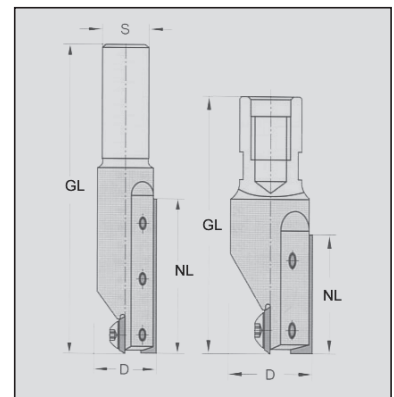
Application:

For grooving, jointing, rebating etc. of hard woods, compressed wood and wooden boards on high speed routers.



Typ/type 220...WP

Artikel-Nr. Item no.	D mm	NL mm	GL mm	Z	S mm	Euro/ Stck./pc.
220161203WP	16	12	70	1 + 1	8 x 30	143,50
220181203WP	18	12	70	1 + 1	8 x 30	143,50
220201203WP	20	12	70	1 + 1	8 x 30	148,20
220163003WP	16	30	71	1 + 1	8 x 30	171,60
220183003WP	18	30	71	1 + 1	8 x 30	177,80
220203003WP	20	30	71	1 + 1	8 x 30	184,10
220223003WP	22	30	71	1 + 1	8 x 30	195,00
220163005WP	16	30	71	1 + 1	10 x 30	171,60
220183005WP	18	30	71	1 + 1	10 x 30	177,80
220203005WP	20	30	71	1 + 1	10 x 30	184,10
220223005WP	22	30	71	1 + 1	10 x 30	195,00
220163006WP	16	30	81	1 + 1	12 x 40	171,60
220165006WP	16	50	101	1 + 1	12 x 40	204,40
220183006WP	18	30	81	1 + 1	12 x 40	177,80
220185006WP	18	50	101	1 + 1	12 x 40	210,60
220203006WP	20	30	81	1 + 1	12 x 40	184,10
220205006WP	20	50	101	1 + 1	12 x 40	220,00
220223006WP	22	30	81	1 + 1	12 x 40	195,00
2201630M10WP	16	30	65	1 + 1	M 10	177,80
2201650M10WP	16	50	85	1 + 1	M 10	209,00
2201830M10WP	18	30	65	1 + 1	M 10	184,10
2201850M10WP	18	50	85	1 + 1	M 10	218,40
2202030M10WP	20	30	65	1 + 1	M 10	190,30
2202050M10WP	20	50	85	1 + 1	M 10	224,60
2202230M10WP	22	30	65	1 + 1	M 10	204,40
2201630M12WP	16	30	65	1 + 1	M 12	177,80
2201650M12WP	16	50	85	1 + 1	M 12	209,00
2201830M12WP	18	30	65	1 + 1	M 12	184,10
2201850M12WP	18	50	85	1 + 1	M 12	218,40
2202030M12WP	20	30	65	1 + 1	M 12	190,30
2202050M12WP	20	50	85	1 + 1	M 12	224,60
2202230M12WP	22	30	65	1 + 1	M 12	204,40



Typ/type 220...WP

Ersatz Wendeplatten für WP-Nut-Schaftfräser

Replacement Blades for grooving cutter

Artikel-Nr. Item no.	Bezeichnung Description	Abmessung mm Dimensions mm	Euro/ Stck./pc.
01012012	HW-Wendeplatte 4-seitig / TC-rev.-blade 4-sided	12 x 12 x 1,5	3,80
83020005	HW-Wendeplatte 4-seitig / TC-rev.-blade 4-sided	20 x 5,5 x 1,1	5,20
83030005	HW-Wendeplatte 4-seitig / TC-rev.-blade 4-sided	30 x 5,5 x 1,1	5,60
83050005	HW-Wendeplatte 4-seitig / TC-rev.-blade 4-sided	50 x 5,5 x 1,1	5,80

Andere Abmessungen und Ausführungen – auf Anfrage.
Verpackungseinheit für Ersatzplatten : 10 Stück

Other dimensions or specifications – on request.
Packing quantities for replacement blades: 10 pcs.

Wendeplatten-Nut-Schafffräser Z 1

RB-Grooving cutter Z 1 (RB=Reversible blade)

Ausführung:

Einschneidige Ausführung, bestückt mit 1 HW-Wendemesser, umfang- und stirnschneidend. Für Handvorschub, Rechtslauf.

Anwendung:

Speziell zur Verwendung mit Schablonen für Eck- und Gehrungsverbindungen von Küchen-Arbeitsplatten. Trennschnitte in Hartholz sind wegen Bruchgefahr in mehreren Arbeitsschritten durchzuführen.

Design:

Single edge, with one TC-Reversible blade, cutting on bottom and periphery. For manual feed, right-hand rotation.

Application:

Special for the use with templates for edge and mitre connections for kitchen working plates. Separating cuts have to be carried out in several working steps because of the danger of breaking.



Typ/type 221145006WP

Ersatzmesser/replacement parts

Artikel-Nr. Item no.	Abm. Dim.	Euro/ Stck./pc.
83050005	50x5,5x1,1	5,80
62050039	50x9x1,5 3-LO	8,10

Artikel-Nr. Item no.	D mm	NL mm	Z	S mm	Euro/ Stck./pc.
221125006WP	12	50	1	12 x 40	84,20
221145006WP	14	50	1	12 x 40	120,00

Wendeplatten-Nut-Schafffräser Z 2

RB-Grooving cutter Z 2

Ausführung:

Tragkörper mit zwei wechselbaren HW-WP. Durchmesser 16 mm mit einseitigen Messern, bei 45 mm NL je 2 versetzt angeordnete Messer 16 und 28 mm und einer eingelöteten HW-Stirnschneide als Bohrhilfe. Für Handvorschub, Rechtslauf.

Anwendung:

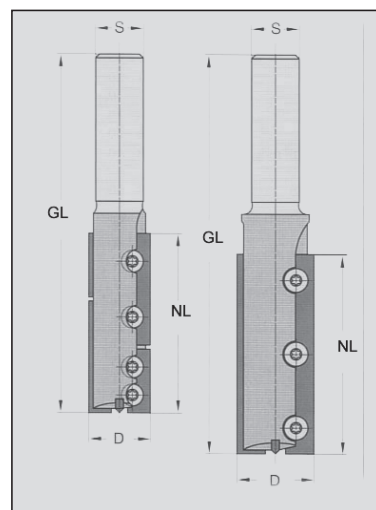
Zum Nuten, Formatieren, Falzen und Trennen von Massivholz sowie Holz- und Plattenwerkstoffen auf hochtourigen Oberfräsmaschinen.

Design:

Main body with two exch. TC-RB. Diameter 16 mm with one sided blades, for 45 mm using lengths, use two alternate arranged blades 16 and 28 mm and one soldered TC-plunge edge as boring help. For manual feed, right-hand rotation.

Application:

For grooving, formatting, rebating and separating of massive wood as well as wooden boards on high speed routers.



Typ/type 222

Gut geeignet zum axialen Einbohren.

Suitable for axial boring.

Artikel-Nr. Item no.	D mm	NL mm	GL mm	Z	S mm	Euro/ Stck./pc.
222162806WP	16	28	75	2	12 x 40	212,20
2221628M10WP	16	28	65	2	M 10	223,10
2221628M12WP	16	28	65	2	M 12	223,10
222164506WP	16	45	90	2 + 2	12 x 40	280,80
2221645M10WP	16	45	80	2 + 2	M 10	291,70
2221645M12WP	16	45	80	2 + 2	M 12	291,70
222183006WP	18	30	80	2	12 x 40	227,80
2221830M10WP	18	30	65	2	M 10	238,70
2221830M12WP	18	30	65	2	M 12	238,70
222185006WP	18	50	100	2 + 2	12 x 40	282,40
2221850M10WP	18	50	85	2 + 2	M 10	293,30
2221850M12WP	18	50	85	2 + 2	M 12	293,30
222205006WP	20	50	100	2 + 2	12 x 40	287,00
2222050M10WP	20	50	85	2 + 2	M 10	298,00
2222050M12WP	20	50	85	2 + 2	M 12	298,00

Ersatz Wendeplatten für WP-Nut-Schafffräser

Replacement Blades for grooving cutter

Artikel-Nr. Item no.	Bezeichnung Description	Abmessung mm Dimensions mm	Euro/ Stck./pc.
28160715	HW-Wendeplatte 1-seitig / TC-Reversible blade 1-sided	16 x 7 x 1,5	6,90
28280715	HW-Wendeplatte 1-seitig / TC-Reversible blade 1-sided	28 x 7 x 1,5	8,90
62030009	HW-Wendeplatte 4-seitig / TC-Reversible blade 4-sided	30 x 9 x 1,5	4,90
62050039	HW-Wendeplatte 4-seitig / TC-Reversible blade 4-sided	50 x 9 x 1,5	7,60

Andere Abmessungen und Ausführungen – auf Anfrage.
Verpackungseinheit für Ersatzplatten : 10 Stück

Other dimensions or specifications – on request.
Packing quantities for replacement blades: 10 pcs.

Dichtungsprofilfräser HWM, Z2

Sealing Router Bit TC, Z2

Ausführung:

HW massiv, zweischneidig, stirn- und umfangeschneidend, für zentrisches Spannfutter. Rechtsgang. Andere Abmessungen und Ausführungen auf Anfrage.

Design:

Solid carbide. With two cutting edges for ground and peripheral cutting. Right-hand cutting. For centric chucks. Other diameters and specifications on request.

Anwendung:

Zum Fräsen von Dichtungsnuten an Fenstern und Türen. Drehzahl: 18.000-30.000 U/min.

Application:

Designed for slotting sealing grooves on windows and doors. RPM: 18.000-30.000

Artikel-Nr. Item no.	D mm	S mm	GL mm	NL mm	/Stck.
2450041	3	6	68	7	41,60



Typ/type 245

Ziernutfräser HS, Z1

Straight Bit HS, Z1

Ausführung:

Mit einer geraden Schneide, stirn- und umfangeschneidend. Rechtsgang. Andere Abmessungen und Ausführungen auf Anfrage.

Design:

With one straight cutting edge, for ground and peripheral cutting. Right-hand cutting. Other diameters and specifications on request.

Anwendung:

Zum Fräsen und Nuten von Hart- und Weichhölzern in zentrischen Spannfuttern. Drehzahl: 15.000-24.000 U/min.

Application:

For routing, grooving and mortising in hard and soft woods, for centric chucks. RPM: 15.000-24.000

Artikel-Nr. Item no.	D mm	S mm	GL mm	NL mm	Euro/ Stck.
1400200503	2	8	34	5	13,10
1400300953	3	8	38	9	13,10
1400400953	4	8	38	9	13,10
1400501103	5	8	40	11	14,00
1400551103	5,5	8	40	11	14,00

Auslaufmodell



Typ/type 140

Ausstechfräser HWM, Z1

Panel Pilot Bit TC, Z1

Ausführung:

Mit einer Schneide, stirn- und umfangeschneidend, für zentrisches Spannfutter. Rechtsgang. Andere Abmessungen und Ausführungen auf Anfrage.

Design:

With one straight cutting edge, for ground and peripheral cutting. For centric chucks. Right-hand cutting. Other diameters and specifications on request.

Anwendung:

Zum Fräsen von Weich- und Harthölzern sowie beschichteten Plattenwerkstoffen. Drehzahl: 18.000-30.000 U/min.

Application:

For cutting openings in soft and hard woods, as well as in laminated material. RPM: 18.000-30.000

Artikel-Nr. Item no.	D mm	S mm	GL mm	NL mm	/Stck.
2900802003	8,0	8	65	20	22,40


 Typ/type 290
(Auslaufmodell)

Nutfräser HS, Z2 Straight Bit HS, Z2

Ausführung:

Mit zwei geraden Schneiden, stirn- und umfangeschneidend. Rechtsgang.
Andere Abmessungen und Ausführungen auf Anfrage.

Design:

*With two straight cutting edges, for ground and peripheral cutting.
Other diameters and specifications on request.*

Anwendung:

Zum Fräsen und Nuten von Hart- und Weichhölzern in zentrischen Spannfuttern.
Drehzahl: 6.000-12.000 U/min.

Application:

*For grooving and mortising in hard and soft woods.
RPM: 6.000-12.000*



Typ/type 150

Artikel-Nr. Item no.	D mm	S mm	GL mm	NL mm	Euro/ Stck.
1500501103	5	8	45	11	13,10
1500601603	6	8	45	16	13,10
1500801903	8	8	48	19	15,10
1501001903	10	8	48	19	19,50
1501402303	14	8	50	23	22,70
1501602503	16	8	52	25	25,80
1501802503	18	8	52	25	27,00
1502002503	20	8	52	25	27,00

Nutfräser HW, Z2, Umfangschneidend Straight Bit TCT Z2

Ausführung:

Mit zwei HW-bestückten Umfangschenkeln und angeschliffener Stirnschneide, Rechtsgang.
Andere Abmessungen und Ausführungen auf Anfrage.

Design:

With two carbide tipped cutting edges. For ground and peripheral cutting. Right-hand cutting. Other diameters and specifications on request.

Anwendung:

Zum Fräsen und Nuten von Weich- und Harthölzern sowie beschichteten Plattenwerkstoffen in zentrischen Spannfuttern.
Drehzahl: 15.000-24.000 U/min.

Application:

For cutting, grooving and mortising in soft and hard woods as well as in laminated material. For centric chucks. RPM: 15.000-24.000



Typ/type 220

Artikel-Nr. Item no.	D mm	S mm	GL mm	NL mm	Euro/ Stck.	Artikel-Nr. Item no.	D mm	S mm	GL mm	NL mm	Euro/ Stck.
2200201003	2	8	39	10	25,10	2201402003	14	8	50	20	31,70
2200301203	3	8	41	12	25,10	2201502003	15	8	50	20	37,60
2200401203	4	8	41	12	25,60	2201602003	16	8	50	20	30,90
2200501403	5	8	43	14	26,20	2201802003	18	8	50	20	32,00
2200601503	6	8	44	15	26,90	2202002503	20	8	55	25	34,20
2200801503	8	8	45	15	29,30	2202202503	22	8	55	25	36,30
2201001803	10	8	48	18	30,80	2202402503	24	8	55	25	37,80
2201101803	11	8	48	18	33,70	2202502503	25	8	55	25	45,50
2201201803	12	8	48	18	30,80						

Nutfräser HW Z2, NL = 40 mm, GL = 87 mm

Straight Bit TCT Z2

Ausführung:

HW, mit zwei geraden Schneiden, stirn- und umfangschneidend, Rechtsgang. NL = 40 mm, GL = 87 mm. Andere Abmessungen und Ausführungen auf Anfrage.

Design:

TCT, with two straight cutting edges. Right-hand cutting, for ground and peripheral cutting. NL = 40 mm, GL = 87 mm. Other diameters and specifications on request.

Anwendung:

Zum Fräsen und Nuten von Weich- und Harthölzern sowie beschichteten Plattenwerkstoffen in zentrischen Spannfütern. Drehzahl: 15.000-24.000 U/min.

Application:

For cutting, grooving and mortising in soft and hard woods as well as in laminated material. For centric chucks. RPM: 15.000-24.000



Artikel-Nr. Item no.	D mm	S mm	GL mm	NL mm	Euro/ Stck.	
2250804003	8	8	87	40	41,60	
2251004003	10	8	87	40	44,30	
2251004005	10	10	87	40	44,30	x
2251004006	10	12	87	40	44,30	
2251104006	11	12	87	40	47,50	x
2251204003	12	8	87	40	47,50	
2251204005	12	10	87	40	47,50	x
2251204006	12	12	87	40	47,50	
2251404003	14	8	87	40	48,80	
2251404006	14	12	87	40	49,00	
2251504003	15	8	87	40	50,20	
2251504006	15	12	87	40	50,30	
2251604003	16	8	87	40	52,80	
2251604005	16	10	87	40	53,00	x
2251604006	16	12	87	40	53,00	
2251804003	18	8	87	40	55,40	
2251804005	18	10	87	40	55,60	x
2251804006	18	12	87	40	55,60	
2252004003	20	8	87	40	56,70	
2252004006	20	12	87	40	57,00	
2252204003	22	8	87	40	56,70	
2252204005	22	10	87	40	57,00	x
2252204006	22	12	87	40	57,00	
2252404003	24	8	87	40	69,10	
2252504003	25	8	87	40	69,10	
2252504006	25	12	87	40	68,40	
2253004006	30	12	87	40	80,30	
2253204006	32	12	87	40	69,10	
2253504006	35	12	87	40	104,30	
2254004006	40	12	87	40	115,80	x

Typ/type 225

x = Auslaufmodell

Nutfräser HW Z2, NL = 40 mm, GL = 97 mm Straight Bit TCT, Z2

Ausführung:

HW, mit zwei geraden Schneiden, stirn- und umfangeschneidend, Rechtsgang. NL = 40 mm, GL = 97 mm. Andere Abmessungen und Ausführungen auf Anfrage.

Design:

TCT, with two straight cutting edges. Right-hand cutting, for ground and peripheral cutting. NL = 40 mm, GL = 97 mm. Other diameters and specifications on request.

Anwendung:

Zum Fräsen und Nuten von Weich- und Harthölzern sowie beschichteten Plattenwerkstoffen in zentrischen Spannfuttern. Drehzahl: 15.000-24.000 U/min.

Application:

For cutting, grooving and mortising in soft and hard woods as well as in laminated material. For centric chucks. RPM: 15.000-24.000



Typ/type 226
(Auslaufmodell)

Artikel-Nr. Item no.	D mm	S mm	GL mm	NL mm	/Stck.
2261004005	10	10	97	40	44,30
2261204005	12	10	97	40	44,30
2261404005	14	10	97	40	49,60
2261604005	16	10	97	40	49,60
2261804005	18	10	97	40	52,30
2262004005	20	10	97	40	54,60
2262204005	22	10	97	40	62,80
2262504005	25	10	97	40	67,10

Nutfräser HW, Z2, NL = 25 mm, GL = 70 mm Straight Bit TCT, Z2

Ausführung:

HW, mit zwei geraden Schneiden, stirn- und umfangeschneidend, Rechtsgang. NL = 25 mm, GL = 70 mm. Andere Abmessungen und Ausführungen auf Anfrage.

Design:

TCT, with two straight cutting edges. Right-hand cutting, for ground and peripheral cutting. NL = 25 mm, GL = 70 mm. Other diameters and specifications on request.

Anwendung:

Zum Fräsen und Nuten von Weich- und Harthölzern sowie beschichteten Plattenwerkstoffen in zentrischen Spannfuttern. Drehzahl: 15.000-24.000 U/min.

Application:

For cutting, grooving and mortising in soft and hard woods as well as in laminated material. For centric chucks. RPM: 15.000-24.000



Typ/type 228

Artikel-Nr. Item no.	D mm	S mm	GL mm	NL mm	Euro/ Stck.	Artikel-Nr. Item no.	D mm	S mm	GL mm	NL mm	Euro/ Stck.
2280602503	6	8	70	25	30,40	2281602505	16	10	70	25	41,10 x
2280802503	8	8	70	25	33,50	2281802503	18	8	70	25	44,50
2280802505	8	10	70	25	33,50 x	2281802505	18	10	70	25	44,50 x
2281002503	10	8	70	25	33,50	2282002503	20	8	70	25	44,50
2281002505	10	10	70	25	33,50 x	2282002505	20	10	70	25	46,10 x
2281202503	12	8	70	25	36,80	2282202503	22	8	70	25	46,50
2281202505	12	10	70	25	36,80 x	2282202505	22	10	70	25	46,50 x
2281202506	12	12	70	25	42,50 x	2282402503	24	8	70	25	56,60
2281402503	14	8	70	25	36,80	2282402505	24	10	70	25	56,60 x
2281402505	14	10	70	25	42,50 x	2282502505	25	10	70	25	56,60 x
2281502503	15	8	70	25	44,30	2282602505	26	10	70	25	60,10 x
2281502505	15	10	70	25	44,30 x	2283002505	30	10	70	25	64,50 x
2281602503	16	8	70	25	41,10						

x = Auslaufmodell

Nutfräser HW, Z2, mit Innengewinde M10, kurze Ausführung Straight Bit TCT, Z2

Ausführung:

Mit zwei geraden Schneiden, stirn- und umfangschneidend, Innengewinde M10, für zentrisches Spannfutter. Rechtslauf. Andere Abmessungen und Ausführungen auf Anfrage.

Design:

With two straight cutting edges, for ground and peripheral cutting. Inside thread M10, for centric chucks. Right-hand cutting. Other diameters and specifications on request.

Anwendung:

Zum Fräsen von Hart- und Weichhölzern sowie beschichteten Plattenwerkstoffen. Für Hand- und mechanischen Vorschub geeignet.
Drehzahl: 16.000-30.000 U/min.
Vorschub: bis zu 8m/Min.

Application:

*For cutting, grooving and mortising in soft and hard woods as well as in laminated material. Suitable for automatic feed and hand driven advance.
RPM: 16.000-30.000
Feed rate: up to 8m/min.*


Typ/type 615
x = Auslaufmodell

Artikel-Nr. Item no.	D mm	S mm	GL mm	NL mm	Euro/ Stck.
6150500	5	M10	50	12	43,90
6150600	6	M10	55	14	45,70
6150800	8	M10	55	20	55,30
6151000	10	M10	55	22	59,90
6151200	12	M10	55	22	61,30
6151400	14	M10	55	25	62,70
6151600	16	M10	55	25	67,70
6152000	20	M10	55	25	74,70

Nutfräser HW, Z2, mit Innengewinde M12x1, kurze Ausführung Straight Bit TCT, Z2

Ausführung:

Mit zwei geraden Schneiden, stirn- und umfangschneidend, Innengewinde M12x1, für zentrisches Spannfutter. Rechtslauf. Andere Abmessungen und Ausführungen auf Anfrage.

Design:

With two straight cutting edges, for ground and peripheral cutting. Inside thread M12x1, for centric chucks. Right-hand cutting. Other diameters and specifications on request.

Anwendung:

Zum Fräsen von Hart- und Weichhölzern sowie beschichteten Plattenwerkstoffen. Für Hand- u. mechanischen Vorschub geeignet.
Drehzahl: 16.000-30.000 U/min.
Vorschub: bis zu 8m/min.

Application:

*For cutting, grooving and mortising in soft and hard woods as well as in laminated material. Suitable for automatic feed and hand driven advance.
RPM: 16.000-30.000
Feed rate: up to 8m/min.*


Typ/type 619
(Auslaufmodell)

Artikel-Nr. Item no.	D mm	S mm	GL mm	NL mm	/Stck.
6191000	10	M12	60	25	60,00
6191200	12	M12	60	25	63,20
6191400	14	M12	60	25	64,50
6191600	16	M12	60	25	69,10
6192000	20	M12	60	25	76,50
6192200	22	M12	60	25	81,10
6192400	24	M12	60	25	84,90
6192500	25	M12	60	25	89,30
6192600	26	M12	60	25	96,70
6193000	30	M12	60	25	103,10
6193400	34	M12	60	25	109,60
6193500	35	M12	60	25	115,10

D = Durchmesser/diameter
S = Schaft/Shank

GL = Gesamtlänge/overall length
NL = Nutzlänge/twist length

SL = Schaftlänge/shank length
R = Rechts/right L = Links/left

Nutfräser HW, Z2, mit Innengewinde M12x1, lange Ausführung Straight Bit TCT, Z2

Ausführung:

Mit zwei geraden Schneiden, stirn- und umfangschneidend, Innengewinde M12x1, für zentrisches Spannfutter. Rechtsgang. Andere Abmessungen und Ausführungen auf Anfrage.

Design:

With two straight cutting edges, for ground and peripheral cutting. Inside thread M12x1, for centric chucks. Right-hand cutting. Other diameters and specifications on request.

Anwendung:

Zum Fräsen von Hart- und Weichhölzern sowie beschichteten Plattenwerkstoffen. Für Hand- u. mechanischen Vorschub geeignet. Drehzahl: 16.000-30.000 U/min. Vorschub: bis zu 8m/min.

Application:

For cutting, grooving and mortising in soft and hard woods as well as in laminated material. Suitable for automatic feed and manual feed. RPM: 16.000-30.000 Feed rate: up to 8m/min.



Typ/type 621

Artikel-Nr. Item no.	D mm	S mm	GL mm	NL mm	Euro/ Stck.	Artikel-Nr. Item no.	D mm	S mm	GL mm	NL mm	Euro/ Stck.
621080067	8	M12x1	67	35	68,30	621100077	10	M12x1	77	45	78,30
621100067	10	M12x1	67	35	71,90	621120077	12	M12x1	77	45	88,20
621120067	12	M12x1	67	35	74,70	621140077	14	M12x1	77	45	84,90
621140067	14	M12x1	67	35	77,50	621160077	16	M12x1	77	45	85,70
621160067	16	M12x1	67	35	81,10	621180077	18	M12x1	77	45	87,60
621200067	20	M12x1	67	35	91,30	621200077	20	M12x1	77	45	95,80
621250067	25	M12x1	67	35	102,10	621250077	25	M12x1	77	45	114,60
621100072	10	M12x1	72	40	78,30 x	621140092	14	M12x1	92	60	88,10
621120072	12	M12x1	72	40	78,90	621180092	18	M12x1	92	60	98,50
621140072	14	M12x1	72	40	79,90	621200092	20	M12x1	92	60	103,10
621220072	22	M12x1	72	40	91,50						
621160072	16	M12x1	72	40	85,70						
621180072	18	M12x1	72	40	87,60						

x = Auslaufmodell

Bohrnutenfräser HS, Z1 Spiral Flute Router Bit HS, Z1

Ausführung:

Mit einer gewundenen Schneide, stirn- und umfangschneidend, Rechtsgang. Andere Abmessungen und Ausführungen auf Anfrage.

Design:

With twisted cutting edge, for ground and peripheral cutting, right hand cutting. Other diameters and specifications on request.

Anwendung:

Zum Ausfräsen von Nuten im Aluminium- u. Kunststoff-Fensterbau. Ebenfalls geeignet für Weich- und Hartholz, Spanholzplatten, MDF u. HDF. Drehzahl: 15.000-24.000 U/min.

Application:

For routing slots in aluminium windows. Also suitable for soft and hard woods, boards, MDF and HDF.

RPM: 15.000-24.000



Typ/type 145

Artikel-Nr. Item no.	D mm	S mm	GL mm	NL mm	L1 mm	Euro/ Stck.
1450500103	5	8	80	18	35	21,10
1450800103	8	8	80	14	54	22,00
1450500203	5	8	90	16	45	30,70
1450600103	6	8	90	14	45	31,00
1450800203	8	8	120	14	80	30,80

D = Durchmesser/diameter
S = Schaft/Shank

GL = Gesamtlänge/overall length
NL = Nutzlänge/twist length

SL = Schaftlänge/shank length
R = Rechts/right L = Links/left

Bohrnutenfräser HS, Z1

Spiral Flute Router Bit HS, Z1

Ausführung:

Mit einer gewundenen Schneide, stirn- und umfangschneidend, Rechtsgang. Andere Abmessungen und Ausführungen auf Anfrage.

Design:

With twisted cutting edge, for ground and peripheral cutting, right hand cutting. Other diameters and specifications on request.

Anwendung:

Zum Ausfräsen von Nuten im Aluminium-Fensterbau.

Drehzahl: 15.000-24.000 U/min.

Application:

For routing slots in aluminium windows.

RPM: 15.000-24.000


Typ/type 142
x = Auslaufmodell

Artikel-Nr. Item no.	D mm	S mm	GL mm	NL mm	/Stck.
1420301203	3	8	60	12	13,30
1420401203	4	8	60	12	13,30
1420501203	5	8	60	12	13,30
1420601403	6	8	60	14	14,40
14205012031	5	8	80	12	14,40
14206014031	6	8	80	14	14,40
1420701403	7	8	80	14	14,40
1420801403	8	8	80	14	14,40
1421001403	10	8	80	14	19,50
1421201403	12	8	80	14	21,60
14208017031	8	8	110	17	27,50 x

Bohrnutenfräser HS, Z1

Spiral Flute Router Bit HS, Z1

Ausführung:

Mit einer gewundenen Schneide, stirn- und umfangschneidend, Rechtsgang. Andere Abmessungen und Ausführungen auf Anfrage.

Design:

With twisted cutting edge, for ground and peripheral cutting, right hand cutting. Other diameters and specifications on request.

Anwendung:

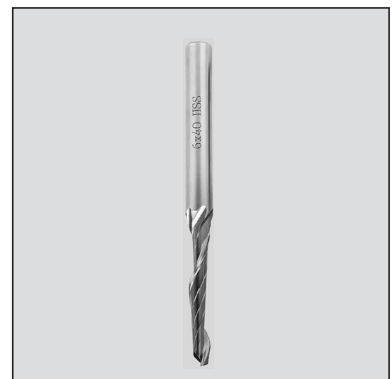
Zum Ausfräsen von Nuten im Aluminium- und Kunststoff-Fensterbau. Ebenfalls geeignet für Weich- und Hartholz, Spanholzplatten, MDF und HDF.

Drehzahl: 15.000-24.000 U/min.

Application:

For routing slots in aluminium windows. Also suitable for soft and hard woods, boards, MDF and HDF.

RPM: 15.000-24.000


Typ/type 144

Artikel-Nr. Item no.	D mm	S mm	GL mm	NL mm	/Stck.
1440404003	4	8	100	40	34,00
1440504003	5	8	100	40	31,00
1440604003	6	8	100	40	30,70

D = Durchmesser/diameter
S = Schaft/Shank

GL = Gesamtlänge/overall length
NL = Nutzlänge/twist length

SL = Schaftlänge/shank length
R = Rechts/right L = Links/left

Wechselplatten-Kantenfräser HW, Z2 Reversible Blades Edging Cutter TCT, Z2

Ausführung:

Achsparallele HW-Schneiden,
Wendemesser 4-schneidig,
umfangschneidend.
Rechtslauf. Handvorschub.

Design:

Carbide edges. Reversible blades with
4 edges (all of them can be used).
For peripheral cutting. Right hand cutting.
Manual feed.

Anwendung:

Zum Fräsen in Weich- und Hartholz,
Spanholzplatten und MDF.
Drehzahl: 18.000-30.000 U/min.

Application:

For chamfering in soft and hard wood,
boards and MDF.
RPM: 18.000-30.000



Typ/type 385

Ersatzmesser/replacement parts

Artikel-Nr. Item no.	Euro/ Stck.
01012012	3,80
für alle Größen for all types	

Artikel-Nr. Item no.	mm D/d	S mm	GL mm	NL mm	Winkel	Euro/ Stck.
3853000153	30/19	8	42	12	15	105,80
3853000303	30/22	8	42	12	30	120,20
3853000453	30/19	8	42	12	45	121,70

Fasenfräser HW, Z2 / Chamfer Router Bit TCT, Z2

Ausführung:

Mit zwei schräg angeordneten Schneiden,
umfangschneidend, mit Anlaufkugellager,
für zentrisches Spannfutter. Rechtsgang.
Andere Abmessungen und Ausführungen
auf Anfrage.

Design:

With two angular placed edges,
for peripheral cutting. Right-hand cutting.
With ball bearing guide. For centric chucks.
Other diameters and specifications on
request.

Anwendung:

Zum Anfasen von Weich- und Harthölzern
sowie beschichteten Plattenwerkstoffen
oder MDF.
Drehzahl 15.000-24.000 U/min.

Application:

For chamfering of soft and hard woods as
well as laminated boards or MDF.
RPM: 15.000-24.000



Typ/type 360

Artikel-Nr. Item no.	mm D/d	S mm	GL mm	NL mm	Winkel	EURO/ Stck.
3602500303	25 /13	8	56	15	30	39,20
3602540453	25,4/13	8	56	15	45	39,20
3603300453	33 /13	8	56	15	45	41,90

Kantenfräser HW, Z2 / Edging Cutter TCT, Z2

Ausführung:

Mit zwei schräg angeordneten Schneiden,
stirn- und umfangschneidend,
für zentrisches Spannfutter. Rechtsgang.
Andere Abmessungen und Ausführungen
auf Anfrage.

Design:

With two angular placed edges, for ground
and peripheral cutting. Right-hand cutting.
For centric chucks.
Other diameters and specifications on
request.

Anwendung:

Zum Fräsen von Weich- und Harthölzern
sowie beschichteten Plattenwerkstoffen.
Drehzahl: 15.000-24.000 U/min.

Application:

For routing in soft and hard woods as well
as in laminated material.
RPM: 15.000-24.000



Typ/type 383
(Auslaufmodell)

Artikel-Nr. Item no.	D mm	S mm	GL mm	NL mm	Winkel	Euro/ Stck.
3832000153	20	8	45	15	15	36,00
3833000303	30	8	45	15	30	36,00
3834000453	40	8	45	15	45	36,00

Wechselplatten-Oberfräser HW, Z1 Reversible Blades Router Bit TCT, Z1

Ausführung:

Solider Fräskörper mit 6 Profilmessern in HW. Ein Satz besteht aus 1 Faseplatte, 2 Abrundplatten, 2 Profilplatten und 1 Halbhohlkehhlplatte. Mit Schaft-Drm. 8 mm oder 1/4" sowie Kugelanlauftring.

Design:

Solid body with 6 different tungsten carbide knives. One set includes: 1 chamfer profile, 2 corner round profiles (R7, R8), 2 profile knives and 1 half round profile. Shank diameter 8 mm or 1/4". Ball bearing starter ring.

Anwendung:

Zum Bearbeiten von Harthölzern oder Plattenwerkstoffen.
Drehzahl: 15.000-24.000 U/min.

Application:

For routing in hard and soft woods as well as in laminated material.
RPM: 15.000-24.000

Artikel-Nr. Item no.	mm D/d	S mm	GL mm	/Stck.
341000013	26/8	8	60,5	91,90


Typ/type 341 (Auslaufmodell)
Ersatzmesser/replacement parts

Artikel-Nr. Item no.	Euro/ Stck.
3410001-W1 Form 1	14,30
3410001-W2 Form 2	14,30
3410001-W3 Form 3	14,30
3410001-W4 Form 4	14,30
3410001-W5 Form 5	14,30
3410001-W6 Form 6	14,30

Wechselplatten-Abrundfräser HW, Z2 Reversible Blades Corner Rounding Bit TCT, Z2

Ausführung:

Mit zwei gerade angeordneten Schneiden, umfangschneidend, mit Anlaufkugellager, für zentrisches Spannfutter. Rechtsgang.

Design:

With two straight placed edges, for peripheral cutting. Right-hand cutting. With ball bearing guide. For centric chucks.

Anwendung:

Zum Fräsen von Weich- und Harthölzern sowie beschichteten Plattenwerkstoffen und MDF.
Drehzahl: 18.000-30.000 U/min.

Application:

For routing in soft and hard woods as well as in laminated material and MDF.
RPM: 18.000-30.000

Artikel-Nr. Item no.	mm D/d	S mm	GL mm	NL mm	Radius	Euro/ Stck.
3880203	26/22	8	58	20	2	138,50
3880303	26/20	8	58	20	3	138,50
3880403	26/18	8	58	20	4	138,50
3880503	26/16	8	58	20	5	138,50


Typ/type 388
Ersatzmesser/replacement parts

Artikel-Nr. Item no.	/Stck.
388WP020	18,20
388WP030	18,20
388WP040	18,20
388WP050	18,20

Viertelstabfräser HW, Z2 / Quater-Bar Rounding Bit TCT, Z2

Ausführung:

Mit zwei schräg angeordneten Schneiden, umfangschneidend, mit Anlaufkugellager (16 mm = Typ 300 – 13 mm = Typ 301). Für zentrisches Spannfutter, Rechtsgang. Andere Abmessungen und Ausführungen auf Anfrage.

Design:

With two angular placed edges, for peripheral cutting with ball bearing guide. (16 mm = Typ 300 – 13 mm = Typ 301) For centric chucks. Other diameters and specifications on request.

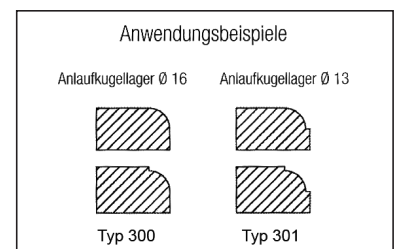
Anwendung:

Zum Fräsen von Weich- und Harthölzern sowie beschichteten Plattenwerkstoffen.
Drehzahl: 15.000-24.000 U/min.

Application:

For routing in soft and hard woods as well as in laminated boards.
RPM: 15.000-24.000

Artikel-Nr. Item no.	mm D	S mm	GL mm	NL mm	Radius	EURO/ Stck.
3000203	20	8	48	8	2	44,90
3000303	22	8	49	8	3	44,90
3000403	24	8	50	9	4	48,30
3000503	26	8	51	10	5	51,60
3000603	28	8	52	11	6	54,00
3000633	28,5	8	52	11	6,3	54,00
3000803	32	8	55	14	8	54,50
3000953	35	8	56	15	9,5	55,70
3001003	36	8	56	15	10	57,20
3001203	40	8	59	17	12	58,30
3001273	41,4	8	59	18	12,7	58,30
3001503	46	8	62	21	15	65,50


Typ/type 300


Viertelstabfräser HW, Z2 / Quater-Bar Rounding Bit TCT, Z2

Ausführung:

Mit zwei schräg angeordneten Schneiden, umfangschneidend, für zentrisches Spannfutter. Rechtsgang. Andere Abmessungen und Ausführungen auf Anfrage.

Design:

With two angular placed edges for peripheral cutting, for centric chuck, Right hand cutting. Other diameters and specification on request.

Anwendung:

Zum Fräsen von Weich- und Harthölzern sowie beschichteten Plattenwerkstoffen.

Application:

For edge rounding applications in soft and hard woods as well as laminated material.



Typ/type 384

Artikel-Nr. Item no.	D mm	S mm	GL mm	NL mm	Radius	/ Stck.
3840403	20	8	39	9	4	60,30
3840503	22	8	40	10	5	60,30
3840603	24	8	41	11	6	62,40
3840803	28	8	44	14	8	68,80

Viertelstabfräser HW, Z2 / Corner Rounding Bit TCT, Z2

Ausführung:

HW-bestückt

Design:

TCT-tipped

Anwendung:

Zum Fräsen von Weich- und Harthölzern sowie beschichteten Plattenwerkstoffen. Drehzahl: 9.000-14.000 U/min.

Application:

For routing in soft and hard wood as well as in laminated material. RPM: 9.000-14.000



Typ/type 982300

Artikel-Nr. Item no.	mm D/d	S mm	GL mm	NL mm	Radius	/ Stck.
9823000635	28,60/16	8,00	52,00	11,00	6,35	27,90
982300080	32,00/16	8,00	55,00	14,00	8,00	31,50
98230010	36,00/16	8,00	56,00	15,00	10,00	34,80
982300127	41,40/16	8,00	59,00	18,00	12,70	37,30
98230015	46,00/16	8,00	60,00	22,00	15,00	48,80
98230020	56,00/13	10,00	66,00	28,00	20,00	71,20
98230025	66,00/13	10,00	76,00	32,00	25,00	84,40

Wendeplatten-Hohlkehlfräser HW, Z2 Reversible Blades Cove Bit TCT, Z2

Ausführung:

Mit zwei gerade angeordneten Schneiden, umfangschneidend, mit Anlaufkugellager, für zentrisches Spannfutter. Rechtsgang. Andere Abmessungen und Ausführungen auf Anfrage.

Design:

With two straight placed edges, peripheral cutting, with ball bearing guide, for centric chuck, right hand cutting. Other diameters and specification on request.

Anwendung:

Zum Fräsen von Weich- und Harthölzern, sowie beschichteten Plattenwerkstoffen und MDF. Drehzahl: 18.000-30.000 U/min.

Application:

For cutting in soft and hard woods as well as laminated boards and MDF.

RPM: 18.000-30.000



Typ/type 389

Ersatzmesser/replacement parts

Artikel-Nr. Item no.	mm D/d	S mm	GL mm	NL mm	R mm	EURO/ Stck.	Artikel-Nr. Item no.	/Stck.
3890503	26/16	8	58	20	5	121,90	389WP050	19,90

Halbhohlkehlfräser HW, Z2 Cove Bit TCT, Z2

Ausführung:

Mit zwei schräg angeordneten Schneiden, umfangschneidend, mit Anlaufkugellager, für zentrisches Spannfutter. Rechtsgang. Andere Abmessungen und Ausführungen auf Anfrage.

Design:

With two angular placed edges, peripheral cutting, with ball bearing guide, for centric chuck, right hand cutting. Other diameters and specification on request.

Anwendung:

Zum Fräsen von Weich- und Harthölzern sowie beschichteten Plattenwerkstoffen. Drehzahl: 15.000-24.000 U/min.

Application:

For cutting in soft and hard woods as well as in laminated material. RPM: 15.000-24.000



Typ/type 250 (Auslaufmodell)

Artikel-Nr. Item no.	mm D/d	S mm	GL mm	NL mm	Radius	EURO/ Stck.
2500303	22 /16	8	53	12	3	37,10
2500403	24 /16	8	53	12	4	37,10
2500503	26 /16	8	53	12	5	37,80
2500633	28,6/16	8	53	12	6,3	38,60
2500803	32 /16	8	54	13	8	39,80
2500953	35 /16	8	55	14	9,5	45,50
2501273	41,4/16	8	57	16	12,7	55,20

Hohlkehlfräser HW, Z2 / Core Box Bit TCT, Z2

Ausführung:

Mit zwei schräg angeordneten Schneiden, stirn- und umfangschneidend, für zentrisches Spannfutter. Rechtsgang. Andere Abmessungen und Ausführungen auf Anfrage.

Design:

With two angular placed edges, for ground and peripheral cutting. Right-hand cutting. For centric chucks. Other diameters and specifications on request.

Anwendung:

Zum Fräsen von Weich- und Harthölzern sowie beschichteten Plattenwerkstoffen. Drehzahl: 15.000-24.000 U/min.

Application:

For routing in soft and hard woods as well as in laminated material. RPM: 15.000-24.000



Typ/type 240

Artikel-Nr. Item no.	D mm	S mm	GL mm	NL mm	Radius	EURO/ Stck.
2400303	6	8	40	10	3	47,40
2400403	8	8	43	13	4	47,40
2400503	10	8	43	13	5	47,40
2400633	12,6	8	43	13	6,3	47,40
2400803	16	8	43	13	8	51,30
2400953	19	8	43	13	9,5	51,30
2401273	25,4	8	46	16	12,7	55,10

D = Durchmesser/diameter
S = Schaft/Shank

GL = Gesamtlänge/overall length
NL = Nutzlänge/twist length

SL = Schaftlänge/shank length
R = Rechts/right L = Links/left

Profilfräser HW, Z2 Roman Ogee Cutter TCT, Z2

Ausführung:

Mit zwei schräg angeordneten Schneiden, umfangschneidend, mit Anlaufkugellager, für zentrisches Spannfutter. Rechtsgang. Andere Abmessungen und Ausführungen auf Anfrage.

Design:

With two angular placed edges, for ground cutting. Right-hand cutting. With ball bearing guide. For centric chucks. Other diameters and specifications on request.

Anwendung:

Zum Fräsen von Weich- und Harthölzern sowie beschichteten Plattenwerkstoffen.

Application:

For routing in soft and hard woods as well as in laminated material.

Artikel-Nr. Item no.	mm D/d	S mm	GL mm	NL mm	Radius	/ Stck.
3100403	32 /13	8	54	13	4	82,30
3100633	41,2/16	8	60	19	6,3	70,40



Typ/type 310 (Auslaufmodell)

Profilfräser HW, Z2 Roman Ogee Cutter TCT, Z2

Ausführung:

Mit zwei schräg angeordneten Schneiden, umfangschneidend, mit Anlaufkugellager, für zentrisches Spannfutter, Rechtsgang. Andere Abmessungen und Ausführungen auf Anfrage.

Design:

With two angular placed edges, for peripheral cutting. Right-hand cutting. With ball bearing guide. For centric chucks. Other diameters and specifications on request.

Anwendung:

Zum Fräsen von Weich- und Harthölzern sowie beschichteten Plattenwerkstoffen. Drehzahl: 15.000-24.000 U/min.

Application:

For routing in soft and hard woods as well as in laminated material. RPM: 15.000-24.000

Artikel-Nr. Item no.	mm D/d	S mm	GL mm	NL mm	Radius	/ Stck.
3200633	38,2/13	8	60	19	6,3	63,90
3200723	41,8/13	8	60	19	7,2	63,90



Typ/type 320 (Auslaufmodell)

Profilfräser HW, Z2 Roman Ogee Cutter TCT, Z2

Ausführung:

Mit zwei schräg angeordneten Schneiden, umfangschneidend, mit Anlaufkugellager, für zentrisches Spannfutter. Rechtsgang. Andere Abmessungen und Ausführungen auf Anfrage.

Design:

With two angular placed edges, for peripheral cutting. Right-hand cutting. With ball bearing guide. For centric chucks. Other diameters and specifications on request.

Anwendung:

Zum Fräsen von Weich- und Harthölzern sowie beschichteten Plattenwerkstoffen. Drehzahl: 15.000-24.000 U/min.

Application:

For routing in soft and hard woods as well as in laminated material. RPM: 15.000-24.000

Artikel-Nr. Item no.	mm D/d	S mm	GL mm	NL mm	Radius	/ Stck.
3300403	33	8	54	13	4	63,90
3300633	42,2/13	8	60	19	6,3	63,90



Typ/type 330 (Auslaufmodell)

D = Durchmesser/diameter
S = Schaft/Shank

GL = Gesamtlänge/overall length
NL = Nutzlänge/twist length

SL = Schaftlänge/shank length
R = Rechts/right L = Links/left

Profilfräser HW, Z2

Roman Ogee Cutter TCT, Z2

Ausführung:

Mit zwei schräg angeordneten Schneiden, umfangschneidend, mit Anlaufkugellager, für zentrisches Spannfutter. Rechtsgang. Andere Abmessungen und Ausführungen auf Anfrage.

Design:

With two angular placed edges, for peripheral cutting. Right-hand cutting. With ball bearing guide. For centric chucks. Other diameters and specifications on request.

Anwendung:

Zum Fräsen von Weich- und Harthölzern sowie beschichteten Plattenwerkstoffen. Drehzahl: 15.000-24.000 U/min.

Application:

For routing in soft and hard woods as well as in laminated material. RPM: 15.000-24.000

Artikel-Nr. Item no.	mm D/d	S mm	GL mm	NL mm	Radius	EURO/ Stck.
3350603	40/16	8	59	18	6	64,10


Typ/type 335 (Auslaufmodell)

Profilfräser HW, Z2

Roman Ogee Cutter TCT, Z2

Ausführung:

Mit zwei schräg angeordneten Schneiden, umfangschneidend, mit Anlaufkugellager, für zentrisches Spannfutter. Rechtsgang. Andere Abmessungen und Ausführungen auf Anfrage.

Design:

With two angular placed edges, for peripheral cutting. Right-hand cutting. With ball bearing guide. For centric chucks. Other diameters and specifications on request.

Anwendung:

Zum Fräsen von Weich- und Harthölzern sowie beschichteten Plattenwerkstoffen. Drehzahl: 15.000-24.000 U/min.

Application:

For routing in soft and hard woods as well as in laminated material. RPM: 15.000-24.000

Artikel-Nr. Item no.	mm D/d	S mm	GL mm	NL mm	Radius	EURO/ Stck.
3370503	34	8	53	12	5	64,10
3370803	40/16	8	57	16	8	64,10


Typ/type 337 (Auslaufmodell)

D = Durchmesser/diameter
S = Schaft/Shank

GL = Gesamtlänge/overall length
NL = Nutzlänge/twist length

SL = Schaftlänge/shank length
R = Rechts/right L = Links/left

Profilfräser HW, Z2 / Roman Ogee Cutter TCT, Z2

Ausführung:

Mit zwei schräg angeordneten Schneiden, umfangschneidend, mit Anlaufkugellager, für zentrisches Spannfutter. Rechtsgang. Andere Abmessungen und Ausführungen auf Anfrage.

Design:

With two angular placed edges, for peripheral cutting. Right-hand cutting. With ball bearing guide. For centric chucks. Other diameters and specifications on request.

Anwendung:

Zum Fräsen von Weich- und Harthölzern sowie beschichteten Plattenwerkstoffen. Drehzahl: 15.000-24.000 U/min.

Application:

For routing in soft and hard woods as well as in laminated material. RPM: 15.000-24.000



Typ/type 340 (Auslaufmodell)

Artikel-Nr. Item no.	mm D/d	S mm	GL mm	NL mm	Radius	EURO/ Stck.
3400403	33	8	60	19	4	63,90
3400633	38,2/13	8	60,5	19	6,3	63,90

Schriftenfräser HWM, Z3 / V-Grooving Bit Z3

Ausführung:

HW massiv, mit drei Schneiden, für zentrisches Spannfutter. Rechtsgang. Andere Abmessungen und Ausführungen auf Anfrage.

Design:

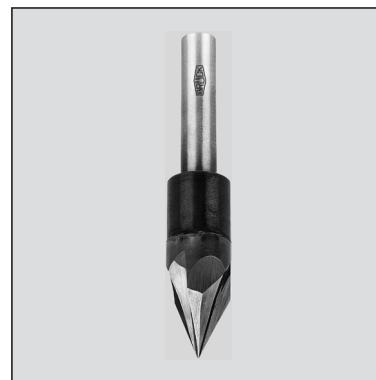
Solid carbide. With 3 cutting edges. For centric chuck. Right hand cutting. Other diameters and specifications on request.

Anwendung:

Zum Fräsen von V- und Ziernuten sowie von Schriften in Weich- und Harthölzern und beschichteten Plattenwerkstoffen. Drehzahl: 15.000-24.000 U/min.

Application:

For routing signs, v-grooves and decorative grooves in soft and hard woods and laminated material. RPM: 15.000-24.000



Typ/type 235

Artikel-Nr. Item no.	D mm	S mm	GL mm	Winkel	EURO/ Stck.
2351409003	14	8	60	90°	60,50
2351406003	14	8	65	60°	60,50
2351404503	14	8	70	45°	60,50

V-Nutenfräser HW, Z2 / V-Grooving Bit TCT, Z2

Ausführung:

Mit zwei schräg angeordneten Schneiden, stirn- und umfangschneidend für zentrisches Spannfutter. Rechtsgang. Andere Abmessungen und Ausführungen auf Anfrage.

Design:

With two angular placed edges, for ground and peripheral cutting. Right-hand cutting. For centric chucks. Other diameters and specifications on request.

Anwendung:

Zum Fräsen von V- und Ziernuten sowie Schriften in Weich- und Harthölzern und beschichteten Plattenwerkstoffen. Drehzahl: 15.000-24.000

Application:

For V-grooving and engraving in soft and hard woods as well as in laminated material. RPM: 15.000-24.000



Typ/type 230

Artikel-Nr. Item no.	D mm	S mm	GL mm	NL mm	Winkel	EURO/ Stck.
2301100603	11	8	39	12	60°	27,10
2301400903	14	8	41	14	90°	30,90
2303200903	32	8	49	22	90°	58,50

Abplattfräser HW, Z2 / Panel Raising Router Bit TCT, Z2

Ausführung:

HW-bestückt

Anwendung:

Für die Herstellung traditioneller Türfüllungen.

Drehzahl: 9.000-14.000 U/min.

Design:

TCT

Application:

For making classic raised panel doors.

RPM: 9.000-14.000

Artikel-Nr. Item no.	mm D/d	S mm	GL mm	NL mm	EURO/Stck.
982408011	50,80/13	8	60,50	16	86,10
982408431	63,50/13	10	60,50	16	96,10

Doppelabrundfräser HW, Z2

Double Round Over Bit TCT, Z2

Ausführung:

HW-bestückt

Anwendung:

Für gleichzeitiges Abrunden, oben und unten in Hart- und Weichholz.

R5, Holzstärke 16 – 35 mm.

Drehzahl: 9.000-14.000 U/min.

Design:

TCT-tipped

Application:

For double sided rounding in hard and soft wood in one step.

R5, timberthickness 16 – 35 mm.

RPM: 9.000-14.000

Artikel-Nr. Item no.	D mm	S mm	GL mm	NL mm	EURO/Stck.
982392411	44,50	8	47,50	9,50	103,60

Gratfräser HW, Z2 / Dovetail Bit TCT, Z2

Ausführung:

Mit zwei schräg angeordneten Schneiden, stirn- und umfangeschneidend, für zentrisches Spannfutter. Rechtsgang. Andere Abmessungen und Ausführungen auf Anfrage.

Anwendung:

Zur Herstellung von Zinkenverbindungen. Für Weich- und Harthölzer, exotische Hölzer und beschichtete Plattenwerkstoffe geeignet.

Drehzahl: 15.000-24.000 U/min.

Design:

With two angular placed edges, for ground and peripheral cutting. For centric chuck. Right-hand cutting.

Other diameters and lengths on request.

Application:

For use in making drawers and furniture. Suitable for soft and hard woods, exotic woods as well as laminated material.

RPM: 15.000-24.000

Artikel-Nr. Item no.	D mm	S mm	GL mm	NL mm	Winkel	EURO/ Stck.
1751401003	14	8	75	10	15°	31,60
1751801303	18	8	75	13	15°	45,30

Gratfräser HS, Z2 / Dovetail Bit HS, Z2

Ausführung:

Mit zwei schräg angeordneten Schneiden, stirn- und umfangeschneidend, für zentrisches Spannfutter. Rechtsgang. Andere Abmessungen und Ausführungen auf Anfrage.

Anwendung:

Zur Herstellung von Zinkenverbindungen. Für Weich- und Harthölzer geeignet.

Drehzahl: 15.000-24.000 U/min.

Design:

With two angular placed edges, for ground and peripheral cutting. Right-hand cutting. For centric chucks. Other diameters and specifications on request.

Application:

For producing dovetail joints. Suitable for soft and hard woods.

RPM: 15.000-24.000

Artikel-Nr. Item no.	D mm	S mm	GL mm	NL mm	Winkel	EURO/ Stck.
1701200803	12,00	8	35	8	15°	21,10
1701431353	14,30	8	40	13	15°	30,80
1701601353	16,00	8	40	13	15°	26,60
1701602003	16,00	8	47	20	9,25°	31,70



Typ/type 982408



Typ/type 982392



Typ/type 175 (Auslaufmodell)



Typ/type 170 (Auslaufmodell)

Konterprofilfräser HW, Z2 Revers. Style & Rail Assembles-Ogee

Ausführung:

HW-bestückt

Design:

TCT-tipped

Anwendung:

Ermöglicht das Fräsen von Profilen und Konterprofilen in Weich- und Hartholz, speziell für die Herstellung von Türen und Türrahmen.

Drehzahl: 9.000-14.000 U/min.

Application:

For cutting profiles and counter profiles in soft and hard woods. Innovative bit for the construction of furniture doors and drawers.

RPM: 9.000-14.000

Artikel-Nr. Item no.	D mm	S mm	GL mm	NL mm	EURO/Stck.
982430411	40	8	64	25	103,90



Typ/type 982430

45° Spezial-Gehrungsfräser HW, Z2 45° Lock Mitre Bit TCT, Z2

Ausführung:

HW-bestückt

Design:

TCT-tipped

Anwendung:

Mit diesem Fräser können stabilste Eckverbindungen gefertigt werden.

Drehzahl: 9.000-14.000 U/min.

Application:

For routing mitre joints in hard and soft woods.

RPM: 9.000-14.000

Artikel-Nr. Item no.	D mm	S mm	GL mm	NL mm	EURO/Stck.
982524421	44,50	8	57	19	140,10



Typ/type 982524 (Auslaufmodell)

Verleimfräser HW, Z2 Finger Joint Bit TCT, Z2

Ausführung:

HW-bestückt

Design:

TCT-tipped

Anwendung:

Schnelle, genaue Verleimungen und fast unzerstörbare Verbindungen sind das Markenzeichen dieses Fräasers.

Drehzahl: 9.000-14.000 U/min.

Application:

For producing almost indestructable glue joints.

RPM: 9.000-14.000

Artikel-Nr. Item no.	mm D/d	S mm	GL mm	NL mm	EURO/Stck.
982520411	35/19	8	76	38	140,10



Typ/type 982520 (Auslaufmodell)

Verleimfräser HW, Z2 Finger Joint Bit TCT, Z2

Ausführung:

HW-bestückt

Design:

TCT-tipped

Anwendung:

Schnelle, genaue Verleimungen und fast unzerstörbare Verbindungen sind das Markenzeichen dieses Fräasers.

Drehzahl: 9.000-14.000 U/min.

Application:

For producing almost indestructable glue joints.

RPM: 9.000-14.000

Artikel-Nr. Item no.	D mm	S mm	GL mm	NL mm	EURO/Stck.
982522411	63,50	10	68	24	140,10



Typ/type 982522 (Auslaufmodell)



Notizen:/Notes:

A large rectangular area filled with a fine orange grid pattern, intended for taking notes. The grid consists of small squares and covers most of the page's content area.